



FS-1020MFP

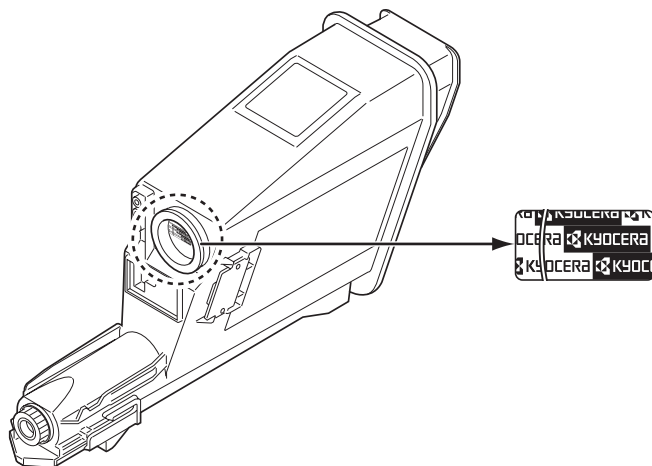
操作手册



本操作手册旨在帮助您正确操作机器、执行日常保养以及在需要时采取简单的故障排除措施，以便可以始终使用处于良好工作状态的机器。

建议您使用京瓷原配耗材。我们对于因使用第三方耗材而对机器造成的损失不承担任何责任。

图示中的标签可确保耗材为我们自己的品牌。



附带的手册

本机附带以下手册。请在需要时参阅这些文件。

快速安装手册	介绍机器的安装步骤。
安全指南	提供在安装和使用机器时用到的安全和注意信息。使用本机前，请务必阅读该指南。
安全指南 (FS-1020MFP/FS-1025MFP/FS-1120MFP/ FS-1125MFP)	介绍机器安装空间、小心区域和其他信息。使用本机前，请务必阅读该指南。

Product Library 光盘

操作手册（本手册）	介绍如何装入纸张、基本复印、打印和扫描操作以及故障排除。
KYOCERA Client Tool 用户指南	介绍如何使用 KYOCERA Client Tool。KYOCERA Client Tool 是一个安装在计算机中让您用来配置机器设定的软件程序。
Printer Driver 用户指南	介绍如何安装打印驱动程序和使用打印机功能。
KYOCERA Net Viewer 用户指南	介绍如何通过 KYOCERA Net Viewer 监控网络打印系统。

目录

1	机器部件	1-1
	前部机器组件	1-2
	后部机器组件	1-3
	操作面板	1-4
2	准备工作	2-1
	连接	2-2
	装纸	2-4
	装入原稿	2-16
	安装和卸载驱动程序和实用程序	2-17
	机器设定	2-22
	配置	2-36
	打印状态页	2-42
3	复印	3-1
	基本操作	3-2
	手动双面	3-3
	使用程序	3-5
	复印功能	3-5
	身份证复印	3-5
4	打印	4-1
	从应用程序软件进行打印	4-2
	关于 GX 驱动程序	4-2
	手动双面	4-3
	打印文件夹	4-5
	更改初始 Printer Driver 设定 (Windows 7)	4-6
5	扫描	5-1
	自动路由扫描	5-2
	使用程序	5-3
	快速扫描 (扫描为 PDF 格式 / 扫描至电子邮件 / 扫描至文件夹)	5-4
	使用 TWAIN/WIA 扫描	5-5
6	保养	6-1
	一般信息	6-2
	墨粉盒更换	6-2
	更换保养组件	6-5
	清洁机器	6-5
	维修保养菜单	6-7
	长期不使用机器和移动机器	6-8
7	故障排除	7-1
	解除故障	7-2
	错误信息	7-7
	清除卡纸	7-9
8	附录	8-1
	规格	8-2
	索引	索引 -1

法律和安全信息



小心 因安装不当引起的任何损坏，本公司概不负责。

声明

本手册内容若有变更，恕不另行通知。在以后版本中可能会插入增补内容。对于本版中可能出现的任何技术错误或排版错误，敬请用户谅解。

用户在遵照本手册中的说明操作时如发生意外，我公司概不负责。对于机器固件（只读存储器中的内容）的故障，我公司不予负责。

本手册、机器附带或相关的所有具版权的材料均受到版权保护。版权所有。未经 KYOCERA Document Solutions Inc. 事先书面许可，禁止复印或以其他方式复制本手册及所有具版权的材料之全部或部分內容。本手册及所有具版权的材料之全部或部分內容的复印件必须包含与其原件相同的版权声明。

关于商标

Adobe、Acrobat 和 Flash 是 Adobe Systems Incorporated 的注册商标。

Macintosh 和 Mac OS 是 Apple Inc. 在美国和其他国家的注册商标。

Microsoft、MS-DOS 和 Windows 是微软公司在美国和 / 或其他国家的注册商标。

ENERGY STAR 是在美国注册的标记。

所有其他品名及产品名称是其相关公司的注册商标或商标。

符合及一致性声明

本机经测试符合 FCC 规章第 15 章对 B 类数字设备的限定。这些限定对在居住环境使用本机时的有害干扰提供合理防护。本机产生、使用并会辐射无线电频率能量，如果不按照说明书进行安装和使用，可能会对无线电通讯产生有害干扰。但是，对每个具体安装，无法保证一定不会出现干扰。若本机确实对无线电或电视机的接收产生了有害干扰（这可通过关闭和打开设备电源来确认），建议用户可以尝试通过以下措施中的一项或多项来消除干扰：

- 重新调整接收天线的方向或位置。
- 增大本机与接收机之间的间隔。
- 将本机连接至与接收机所用电路不同的电源插座上。
- 向经销商垂询或有经验的无线电 / 电视技术人员请求帮助。
- 禁止在所述设备上使用无屏蔽的接口电缆。

小心 — 未经制造商的明确许可，若对本机进行任何变更或修改，则会取消用户对本机的操作资格。

本设备符合 FCC 规章第 15 章的要求。

其操作应满足如下两个条件：（1）本设备可能不会导致有害干扰，以及（2）本设备必须承受所接收到的任何干扰，包括可能引起意外操作的干扰。

* 上述警告仅在美国生效。

接口接插件

重要 请务必在连接或断开接口电缆前关闭机器电源。为防止静电从接口连接器流向机器内部的电子元件，请将附带的防护帽盖在未使用的接口连接器上。



注 使用屏蔽接口电缆。

设备和放射卫生中心（CDRH）规定

这一与激光产品有关的法案于 1976 年 8 月 2 日起由美国食品和药品管理局下属的设备和放射卫生中心（CDRH）实施。这些规定适用于 1976 年 8 月 1 日以后生产的激光产品。在美国市场经销的激光产品必须符合该规定。它们必须贴上注明符合 CDRH 规定的标识。

加拿大通信部符合声明

本 B 类数字装置符合加拿大 ICES-003 标准。

Avis de conformité aux normes du ministère des Communications du Canada

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

断电须知

小心：电源插头是主要的绝缘装置！设备的其他开关仅为功能性开关，不适用于将本机与电源绝缘。

VORSICHT:Der Netzstecker ist die Hauptisoliervorrichtung!Die anderen Schalter auf dem Gerät sind nur Funktionsschalter und können nicht verwendet werden, um den Stromfluß im Gerät zu unterbrechen.

节能功能

本机具备节能模式，在最后一次使用完本设备若干时间之后，机器会自动转至睡眠模式，使功耗降至最低。

电源自动关闭定时设置

若机器在睡眠模式下没有被使用，则电源会自动关闭。电源自动关闭定时设置用于设定电源关闭前的时间。初始设定为关闭。

您可以根据需要更改电源关闭前的时间。

重要 您可以设定电源关闭规则和电源自动关闭定时设置。有关详情，请参阅 *KYOCERA Client Tool 用户指南*。

本机长时间不使用时



小心 如果短期不使用机器（如，隔夜），请关闭电源开关。如果长期不使用本机（如，假期），为安全起见，请从插座中拔除电源插头。

小心 取下纸盒中纸张并封存于包装袋中以防受潮。

睡眠模式

本机会在其最后一次使用完约 1 分钟之后自动进入睡眠模式。睡眠模式启动之前应持续的无操作时间可以延长。

双面打印

本机将双面打印内置为标准功能。例如，通过将两张单面原稿在单张纸上进行双面打印，可降低用纸量。

使用双面模式打印可减少纸张消耗，从而节约森林资源。此外，使用双面模式还可减少纸张采购量，因而也节约了开支。建议将具有双面打印能力的机器预设为双面模式。

资源节约 - 纸张

为了节约和可持续使用森林资源，建议使用符合 EN 12281:2002*¹ 要求或质量相当的再生纸和白纸（经环境管理计划认证或拥有正规环保标签）。

本机还支持打印 64 g/m² 的纸张。使用此类含有较少原材料的纸张可进一步节约森林资源。

*1: EN12281:2002 “印刷和商务用纸 - 干墨粉成像处理用复印纸的要求”

您的销售或维修服务人员可提供推荐使用的纸张类型信息。

“电源管理”的环保意义

为降低待机能耗，本机配备了电源管理功能，可在机器闲置一段时间后自动启用节能模式。当本机处于节能模式时，虽然需要些许时间来恢复至就绪模式，但可以显著降低能耗。

建议您在使用本机时启用节能模式，并将其设为预设模式。

能源之星 (ENERGY STAR®)



我公司为国际能源之星®项目成员，已确认本产品符合国际能源之星®项目的标准。

能源之星®是一项自愿的能效计划，旨在开发和推动高能效的产品使用以帮助防止全球变暖。购买通过能源之星®认证的产品，客户不仅可在使用产品的同时帮助降低温室气体的排放，又能节省能源开支。

关于复印 / 扫描的合法性限制

未经版权所有者允许禁止复印 / 扫描版权所有的材料。

严禁复印 / 扫描下列物品，否则可能会受到法律的制裁。可能不限于这些项目。请勿有意复印 / 扫描这些禁止复印 / 扫描的物品。

- 纸币
- 银行票据
- 证券
- 印花
- 护照
- 证书

贵地的法律和法规可能还禁止或限制复印 / 扫描未在上文说明的其他项目。

本手册中使用的安全规范

本手册章节以及本机上标识的符号为安全警告，旨在保护用户、他人与周围的物体，并确保机器的使用正确、安全。这些符号及其含义如下。



警告：表示若对相关要点不引起充分重视或不正确执行，则可能会导致严重人身伤害，甚至死亡。



小心：表示若对相关要点不引起充分重视或不正确执行，则可能会导致人身伤害，或机械损坏。

以下符号表示相关部位含有安全警告。具体注意要点在符号内标出。



.... [一般警告]



.... [高温警告]

以下符号表示相关章节含有禁止操作的信息。具体禁止操作内容在符号内标出。



.... [禁止操作警告]



.... [禁止拆解]

以下符号表示相关章节含有必须操作的信息。具体要求操作内容在符号内标出。



.... [要求操作警示]



.... [拔下电源插头]



.... [本机务必使用有接地连接的插座]

若操作手册的安全警告无法辨识，或操作手册遗失，请与维修服务人员联系，向其索要更换。（付费）



注 由于本机具有防伪造功能，因此在少数情况下，本机可能无法正确复印类似银行票据的原稿。

环境

本机的工作环境如下：

- 温度：10 至 32.5 °C
- 湿度：15 至 80 %

但是，恶劣的使用环境可能会影响图像质量。避免将机器安装在以下位置。

- 靠近窗户或处于直射阳光之下；
- 有震动的位置；
- 温度急剧变化；
- 正对热风或冷风风向；
- 通风不畅。

若地板禁不住滑轮的摩擦，则在安装完成后移动本机时可能会损坏地板。

打印过程中，打印机会排放一定的臭氧，但其排放量不会对人体健康造成任何危害。但是，若本机在通风不畅的房间内长时间工作，或打印量极大时，其散发的气味会令人不适。为保持舒适的打印工作环境，最好应使房间通风良好。

耗材处理注意事项

切勿试图焚烧含有墨粉的部件。否则会有被火星灼伤的危险。

请将含有墨粉的部件远离儿童放置。

若墨粉从含有墨粉的部件内溢出，应谨防吸入和吞食，或与眼睛和皮肤接触。

- 若误吸入墨粉，请转移到空气新鲜处，并用大量的清水彻底漱口。若出现咳嗽，则请就医。
- 若误吞食墨粉，请用清水漱口，并喝下 1 至 2 杯清水对胃液进行稀释。必要时请就医。
- 若墨粉误入眼睛，请用清水彻底清洗。若有任何疼痛，请就医。
- 若皮肤沾上墨粉，请用肥皂和水清洗。

请勿试图强行打开或销毁含有墨粉的部件。

其他注意事项

墨粉盒用毕请务必遵照国家与地方法规及法令处理。

所有耗材应存放在阴凉处。

若长时间不使用机器，请从纸盒中取出纸张，将其放回原包装中并重新密封。



关于本操作手册

本操作手册包括以下章节：

1 机器部件

本章列出了不同的机器部件的名称。

2 准备工作

本章节介绍了如何启动机器、装入纸张和原稿、使用 *Product Library* 光盘中所含的应用程序软件。

3 复印

本章介绍复印时的可用功能。

4 打印

本章介绍了从应用程序软件打印的步骤。

5 扫描

本章介绍扫描原稿时的可用功能。

6 保养

本章介绍了如何更换墨粉盒，以及如何保养机器。

7 故障排除


本章介绍了如何处理可能出现的卡纸等机器故障。

8 附录

本章列出了机器的规格。

本手册中使用的规范

本手册使用下列规范。

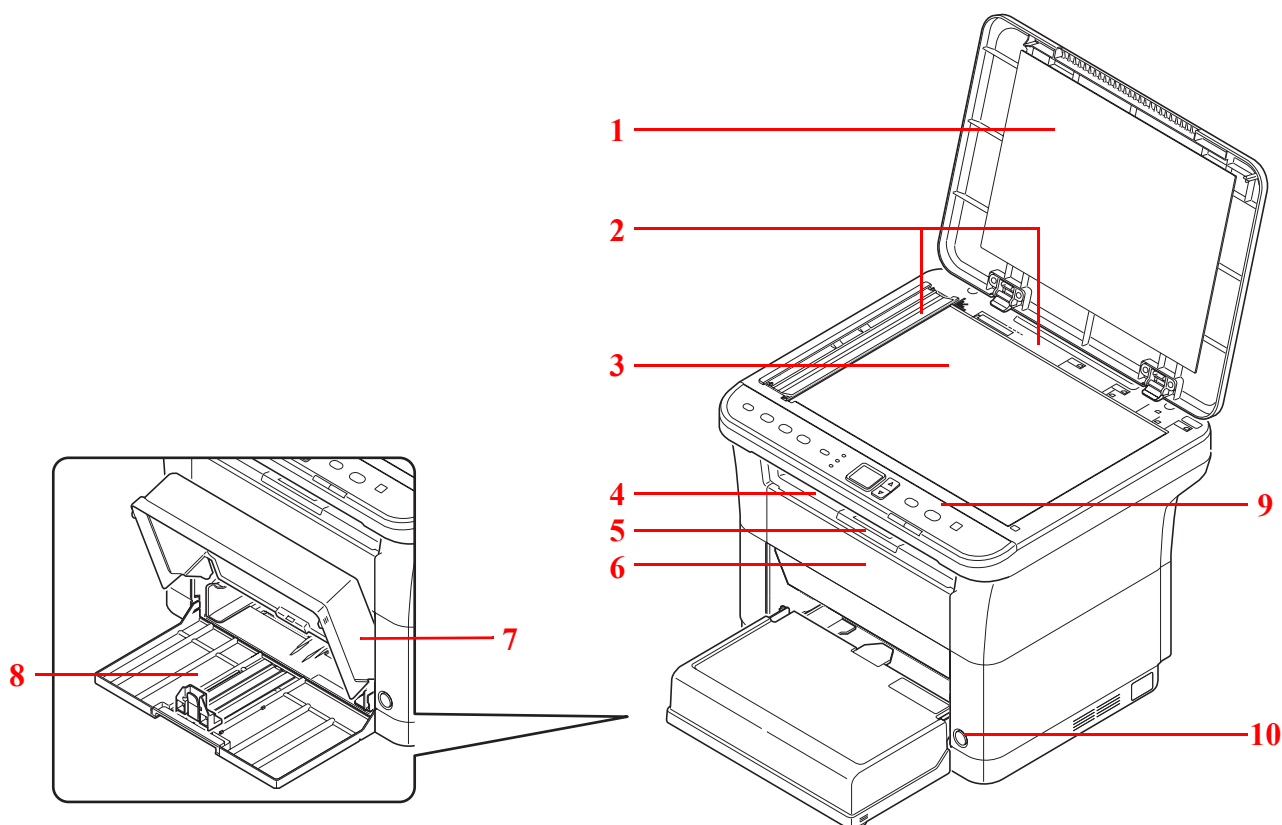
规范	说明	示例
斜体	用来强调关键字、关键句，或者是针对其他信息的引用。	请参阅第 2-2 页上的 <i>连接</i> 。
粗体	用来表示软件上的按钮。	要开始打印时，单击 确定 。
带方括号的粗体	用于表示操作面板按键。	按 [开始] 键开始复印。
Courier	指示在控制面板显示屏上输入的字符。	1- 在控制面板显示屏上显示。
注	用来提供有关功能或者特征的其他信息或者有用信息。	 注 仅当准备好在机器中安装墨粉盒时方可将其从纸盒中取出。
重要	用来提供重要信息。	重要 清洁期间，请注意不要触摸感光鼓和转印辊（黑色）。
小心	说明了那些可能会造成机械损坏的操作。	小心 清除卡纸时，动作应缓慢，以免将其撕破。撕破的纸片难于取出且易被忽略，从而妨碍清除卡纸。
警告	用来提醒用户可能会出现的人身伤害。	警告 装运机器时，请将显影单元和感光鼓单元拆下并装在塑料袋中，将其与机器分开装运。

1 机器部件

本章介绍以下主题：

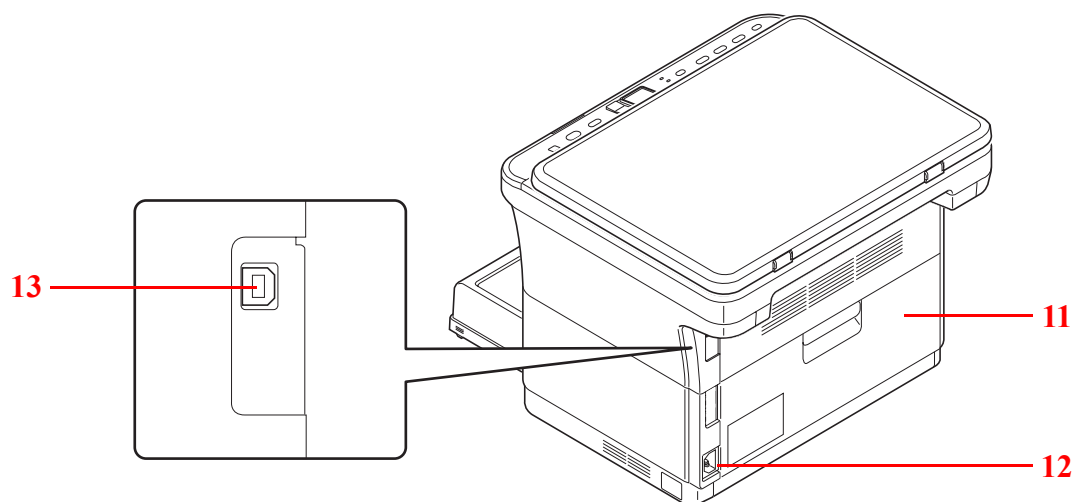
前部机器组件	1-2
后部机器组件	1-3
操作面板	1-4

前部机器组件



- 1 原稿盖板
- 2 原稿尺寸指示板
- 3 原稿台
- 4 内部托盘
- 5 挡纸片
- 6 前盖板
- 7 纸盒盖板
- 8 纸盒
- 9 操作面板
- 10 电源开关

后部机器组件

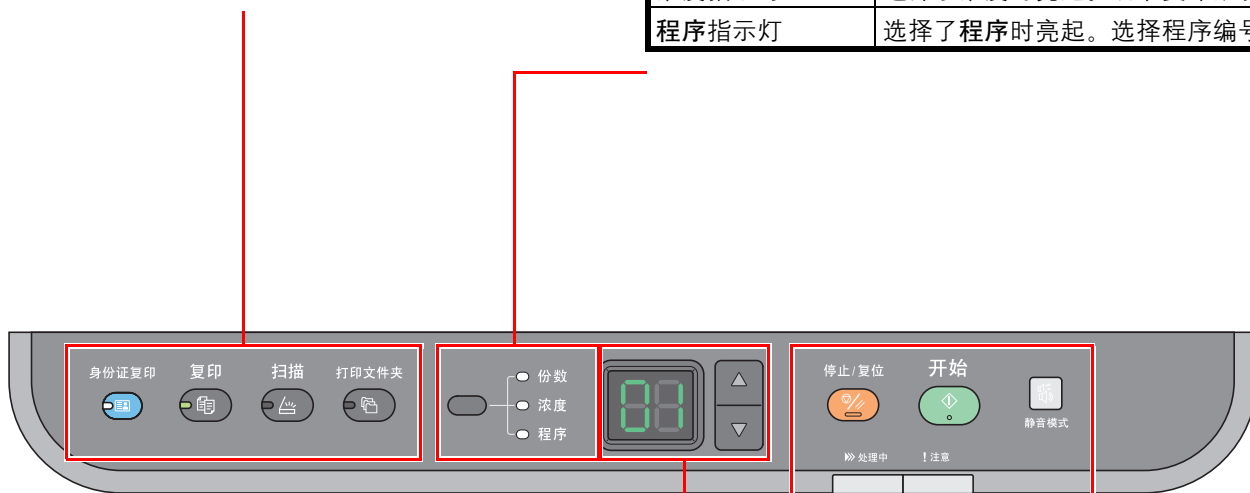


- 11 后盖板
- 12 电源线接插件
- 13 USB 接口



操作面板

[身份证复印] 按键	显示身份证复印画面。
[复印] 按键	显示复印画面。
[扫描] 按键	显示扫描画面。
[打印文件夹] 按键	显示打印文件夹画面。

模式选择键	<ul style="list-style-type: none"> 设定份数、浓度或程序模式。 按住 5 秒钟，以打印状态页。请参阅第 2-42 页上的 <i>打印状态页</i>。
份数指示灯	选择了份数时亮起。输入份数。
浓度指示灯	选择了浓度时亮起。调节复印浓度。
程序指示灯	选择了程序时亮起。选择程序编号。



显示	<ul style="list-style-type: none"> 显示份数和错误代码等数值和设定。 机器处于睡眠模式时，显示 --。
[▲] 键 / [▼] 键	显示屏上的增量 / 减量。

[停止 / 复位] 按键	<ul style="list-style-type: none"> 取消正在执行的打印作业。 使设定恢复至预设状态。 按住两秒可暂停打印。再次按住两秒可恢复打印。
[开始] 按键	开始复印和扫描操作。
处理中指示灯 (绿色) ▶▶ 处理中 	本机正在处理数据时会闪烁。
注意指示灯 (琥珀色) ! 注意 	发生错误时亮起或闪烁。
[静音模式] 按键	开启静音模式。 静音模式 如果您想要选择静音操作，请按 [静音模式] 开启静音模式。开启静音模式时，打印速度将略有降低。

2 准备工作

本章介绍以下主题：

连接	2-2
装纸	2-4
装入原稿	2-16
安装和卸载驱动程序和实用程序	2-17
机器设定	2-22
配置	2-36
打印状态页	2-42

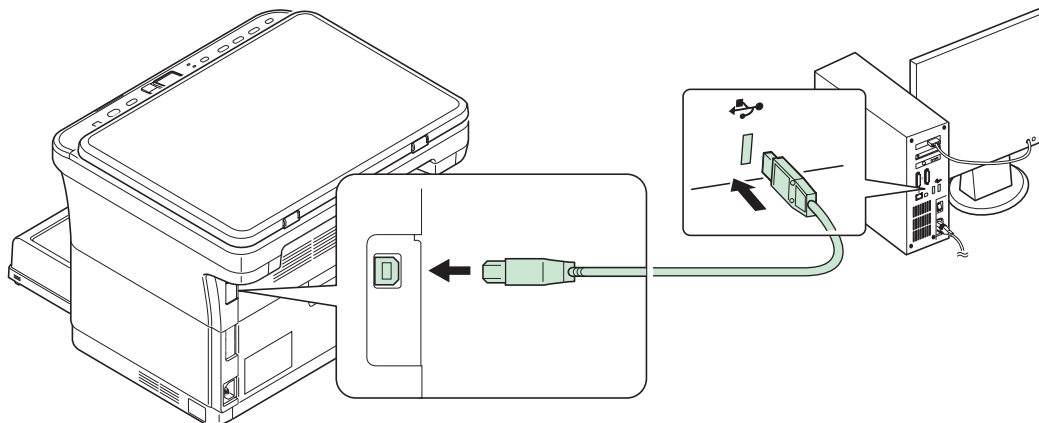
连接


此部分介绍了如何启动机器。

连接 USB 电缆

请按照以下步骤连接 USB 电缆。

- 1 将 USB 电缆连接至机器的 USB 接口。




 **注** 请使用带有长方形 A 头和正方形 B 头的 USB 电缆。USB 电缆应是屏蔽式，且长度不超过 5 m。

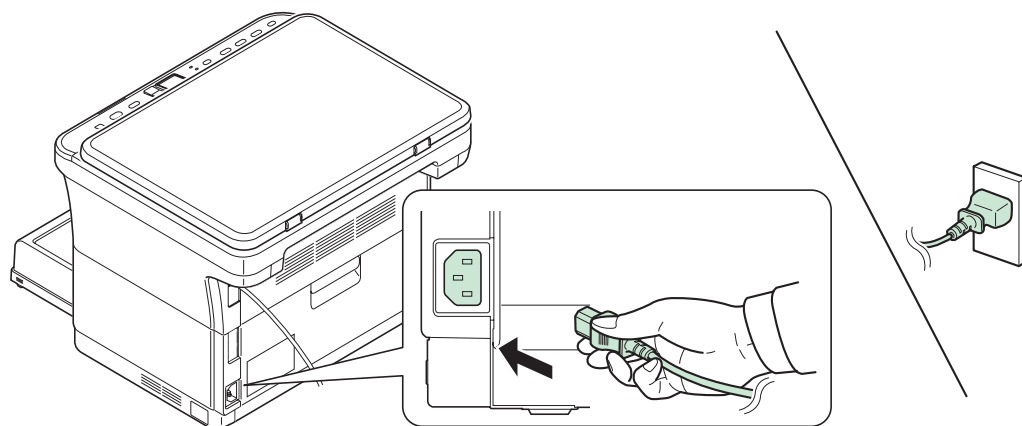
- 2 将 USB 电缆的另一端连接至计算机的 USB 接口。

连接电源线

将机器安装在交流插座附近。若使用加长线，则其长度和电源线长度之和不应超过 5 m。

 **注** 仅可使用机器附带的电源线。

- 1 将电源线连接至机器背面的电源线接插件。

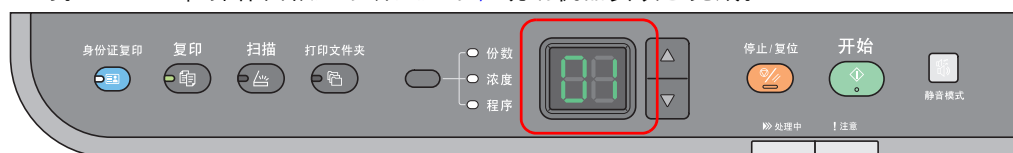


- 2 将电源线的另一端接入电源插座。

- 3 将电源开关按至打开位置。机器开始预热。



重要 如果您安装墨粉盒后开启电源，则控制面板上的显示屏会显示带有两条旋转线（—）的画面。安装墨粉后首次开启机器时，在机器准备好使用之前会有 7 分钟左右的延时。一旦 01 在操作面板显示屏上显示，说明机器安装已完成。



初始墨粉盒

新机器附带的墨粉盒为初始墨粉盒。初始墨粉盒平均可打印 700 页。

装纸

一般指示

本机器的设计可在标准的复印纸上打印，但是也可以接受符合以下限制的各种其他纸张。



注 对于使用达不到规定要求纸张所引起的后果，我公司概不负责。

选择使用正确的纸张类型很重要。使用错误的纸张类型可能会造成卡纸、卷纸、打印质量不佳及纸张浪费，严重时还会损坏机器。以下指导可确保打印高效、无故障，降低机器磨损，从而提高您的办公效率。

纸张可用性

绝大多数纸张适用各种机器。静电复印机可用的纸张同样能在本机上使用。

纸张一般分为三个等级：即经济型、标准型、及高级型。各等级纸张之间最明显的差别在于它们通过机器的容易程度。它受到纸张光滑度、大小、含水量、以及裁切方式的影响。您使用的纸张等级越高，出现卡纸及其他故障的风险就越小，您打印的质量也越佳。

不同厂家所生产纸张之间的差别同样会影响机器的性能。机器档次再高，若使用的纸张不当，依然无法完成高品质的打印。低价纸张若在使用时经常造成打印故障，从长远来看，它就变得不再经济。

每一等级的纸张中仅有定量范围内（下文介绍）的可使用。传统标准重量为 60 至 120 g/m²。

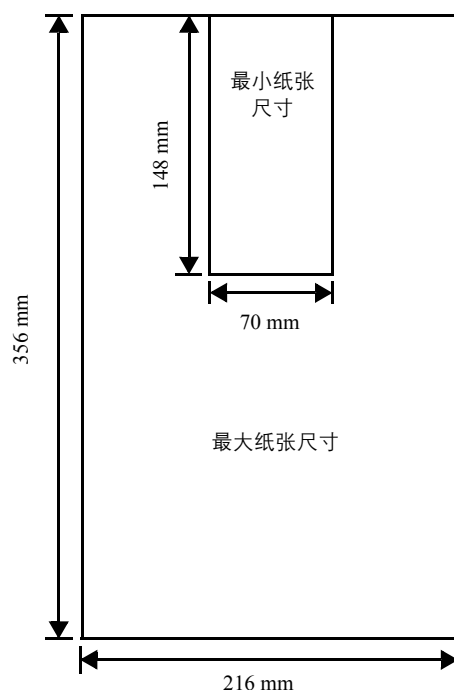
纸张规格

下表概括了纸张的基本规格。详情见下文介绍：

项目	规格
重量	60 至 220 g/m ²
厚度	0.086 至 0.110 mm
尺寸精度	±0.7 mm
边角垂直度	90±0.2°
含水量	4 至 6%
纸浆含量	80% 或以上

最小及最大纸张尺寸

最小及最大纸张尺寸如下。



选择合适的纸张

本章节介绍纸张选择指南。

条件

应避免使用折边、卷曲、污损、轧花、或沾上棉绒、黏土或纸屑等的纸张。

使用此类纸张可能会导致打印不清和卡纸，而且会缩短机器使用寿命。尤其应避免使用带表面涂层或经其他表面处理的纸张。纸张的表面应尽可能光滑、平整。

成分

请勿使用带有涂层或经过表面处理，及含有塑料或碳的纸张。否则定影加热会使此类纸张发出有害气体。

铜版纸应至少含 80% 纸浆。棉或其他纤维在纸张中的含量不应超过 20%。

纸张尺寸

纸盒可使用以下尺寸的纸张。长度及宽度的尺寸公差为 ± 0.7 mm。边角的垂直度必须在 $90^\circ \pm 0.2^\circ$ 。

- A4 (210 × 297 mm)
- A5 (148 × 210 mm)
- A6 (105 × 148 mm)
- Folio (210 × 330 mm)
- JIS B5 (182 × 257 mm)
- ISO B5 (176 × 250 mm)
- Letter (8-1/2 × 11 英寸)
- Legal (8-1/2 × 14 英寸)
- Statement (5-1/2 × 8-1/2 英寸)
- Executive (7-1/4 × 10-1/2 英寸)

- 信封 Monarch (3-7/8 × 7-1/2 英寸)
- 信封 #10 (4-1/8 × 9-1/2 英寸)
- 信封 #9 (3-7/8 × 8-7/8 英寸)
- 信封 #6-3/4 (3-5/8 × 6-1/2 英寸)
- 信封 C5 (162 × 229 mm)
- 信封 DL (110 × 220 mm)
- Oficio II (216 × 340 mm)
- 216 × 340 mm
- 16 开 (197 × 273 mm)
- 自定义 *

70 × 148 至 216 × 356 mm

* 如果自定义纸张的长度大于 297 mm，机器可将 A4、Folio、Legal 和 Oficio II 指定为标准纸张尺寸。

光滑度

纸张表面应光滑、无涂层。表面粗糙或呈沙质的纸张会导致漏印。但是，纸张太光滑则会导致需多次供纸及打印雾化。（雾化是灰色背景所致）

基准重量

在公制中，基准重量用克 / 每平方米 (g/m²) 表示。过重或者过轻的纸张可能会导致供纸错误或者卡纸，以及造成产品过早磨损。纸张重量不均衡，即纸张厚度不一致可能会导致一次供纸多张，或者因为碳粉定影不佳出现打印模糊不清等打印质量问题。

建议的基准重量介于 60 和 220 g/m²。

纸张重量换算表

纸张重量的单位为磅 (lb) 和公克每平方米 (g/m²)。阴影部分表示标准重量。

欧洲公制重量 (g/m ²)	美制重量 (lb)	欧洲公制重量 (g/m ²)	美制重量 (lb)
60	16	128	34
64	17	135	36
75	20	148	39
80	21	157	42
81	22	163	43
90	24	176	47
100	27	199	53
105	28	220	58.5
120	32		

厚度

本机所用的纸张不应太厚或太薄。若发现卡纸、多次供纸、及打印字迹偏淡等问题，则使用的纸张可能太薄。若发现卡纸及打印模糊不清等问题，则纸张可能太厚。正确的厚度为 0.086 至 0.110 mm。

含水量

含水量定义为纸张的水分与干物质之间的百分比。水分会影响纸张的外观、供纸性能、卷曲、静电属性、及墨粉定影特性。

纸张的含水量随室内相对湿度而变化。当相对湿度升高，纸张吸收水分时，纸边膨胀，使纸张出现荷叶边。当相对湿度降低，纸张损失水分时，纸边会收缩变紧，从而影响打印对比度。

荷叶边或紧边会导致卡纸及基线偏差。纸张的含水量应为 4 至 6%。

为确保正确的含水量，很重要的一点是将纸张存放在受控的环境中。控制含水量的一些方法提示如下：

- 将纸张放置在干爽处。
- 纸张尽可能放在包装纸内。不用的纸张重新包装起来。
- 将纸张存放在原包装箱内。包装箱下放置货盘，使其离地放置。
- 纸张从存放处取出后，可在放置机器的室内搁置 48 小时后再使用。
- 避免让纸张受热、日晒或受潮。

其他纸张属性

透气度：表示纸张纤维的密度。

挺度：柔软的纸张可能会在机器内卡住，导致卡纸。

卷曲：如果从左侧拆开纸张，绝大多数纸张自然朝一个方向卷曲。当纸张通过定影单元时，它会稍微向上卷曲。要获得平整的打印件，装纸时应让打印机的向上卷曲作用抚平卷曲部分。

静电放电：在打印过程中，纸张会充上静电以吸取墨粉。纸张必须能释放此静电，这样打印后才不会在接纸盘中贴在一起。

白度：打印页的对比度取决于纸张的白度。纸张越白，打印的内容越清晰、鲜艳。

质量控制：纸张尺寸不一、边角不垂直、毛边、无缝（未裁切）纸、及弯折的纸边及纸角会导致机器出现各种故障。优秀的纸张供应商应采取充分的措施，以免发生这些故障。

包装：纸张应用结实的纸箱包装，以免在运输时损坏。知名供应商提供的优质纸张通常都包装良好。

特殊处理的纸张：我公司不建议您在以下类型纸张上打印，即便这些纸张符合基本规格。在正式使用此类纸张前，请先购买少量纸张进行试复印。

- 光面纸
- 水印纸
- 表面不平整的纸张
- 穿孔纸

特殊纸张

您可设定以下特殊纸张的类型：

- 预印纸
- 标签纸 *
- 铜版纸
- 再生纸
- 薄纸 * (60 至 64 g/m²)
- 粗糙纸
- 公函信笺
- 彩色纸
- 打孔纸
- 信封 *
- 卡片纸 (明信片) *
- 厚纸 (90 至 220 g/m²)
- 高质量纸

* 一次只能在纸盒中装入一张纸。

请使用专售复印机或打印机 (热压式定影型) 用纸张。

由于特殊纸张的构成及质量明显不同, 因此, 它们比铜版纸更易在打印时引起故障。对于特殊纸张在打印时蒸发的水分等对机器或操作人员所造成的危害, 我公司概不负责。

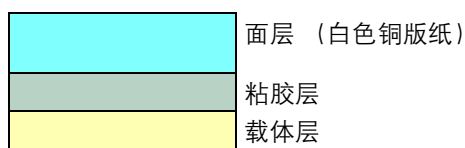


注 在购买任何类型的特殊纸张之前, 应先在机器上测试其样品, 检查其打印质量是否合格。

标签纸

一次可装入一张标签纸。

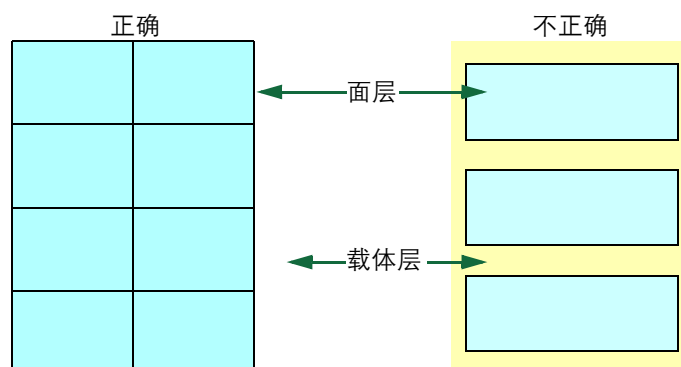
在不干胶标签上打印的基本规则是, 其粘胶剂切勿与机器任何部件接触。粘胶纸若粘在感光鼓或辊上将损坏机器。



标签纸如下图所示分为三层。面层为打印用。粘胶层由压敏粘胶剂构成。载体层 (也称线性层或垫层) 在标签使用前将其贴住。不干胶标签由于其构成复杂, 因此特别易于在打印时引起故障。

不干胶标签纸必须整个被其面层覆盖, 各个标签之间没有空隙。标签之间若有空隙容易脱落, 从而导致严重的卡纸故障。

有些标签纸在生产时面层留出了多余的包边长度。在打印之前请勿从载体层取下留出的多余面层。



下表列出了不干胶标签纸的规格。

项目	规格
面层重量	44 至 74 g/m ²
复合重量	104 至 151 g/m ²
面层厚度	0.086 至 0.107 mm
复合厚度	0.115 至 0.145 mm
含水量	4 至 6% (复合)

明信片

一次可装入一张明信片。要用的明信片不可卷曲。送入的明信片若卷曲会被卡住。

有些明信片背面有毛边（这是裁切所致）。此时，可将明信片放在平面上，用直尺等将其毛边抚平。

信封

一次可装入一个信封。信封进纸时应正面朝上，而且右边先进。

由于信封的构造比一般纸张复杂，因此整个信封表面的打印质量并非总能保持一致。

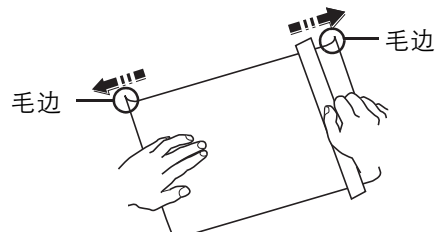
通常情况下，信封的丝流呈斜向。这样的方向容易使信封在通过机器时产生皱折和折痕。购买信封之前，应进行试打印，以检查其是否适用本机。


- 请勿使用上有封装不干胶的信封。
- 应避免长时间连续打印信封。长时间打印信封会导致机器过早磨损。

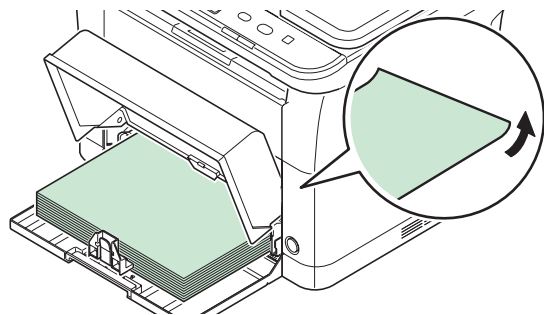
厚纸

如果纸盒中装入过多的厚纸，则可能无法供纸。出现这种情况时，请减少装纸量。

厚纸装入纸张来源之前应翻动并使其各边对齐。有些厚纸背面有毛边（这是裁切所致）。此时，可将纸张放在平面上，用直尺等将其边缘抚平一两次。送入边缘不平的纸张会导致卡纸。



 **注** 如果即便去除了纸张毛边也无法供纸，请按如图所示将纸张前端向上卷曲数毫米，然后再装入纸张。



彩色纸

彩色纸应满足与白色铜版纸相同的规格要求。请参阅第 2-4 页上的 *纸张规格*。另外，纸中使用的颜料必须能耐打印过程中定影时的高温（最高 200°C）。


预印纸

预印纸应满足与白色铜版纸相同的规格要求。请参阅第 2-4 页上的 *纸张规格*。预印墨水必须能耐打印过程中定影时的高温，而且不得受硅油影响。

请勿使用经过任何表面处理过的纸张，例如常用于日历的纸张。

再生纸

选用的再生纸应满足与白色铜版纸相同的规格要求，但白度除外。请参阅第 2-4 页上的 *纸张规格*。

 **注** 在购买任何类型的再生纸之前，应在机器上测试其样品，检查其打印质量是否合格。

纸张类型

本机可在所用纸张类型的最佳设定下进行打印。

您不仅可选择预置的纸张类型，而且还可定义并选择自定义的纸张类型。可使用打印驱动程序和 KYOCERA Client Tool 改变纸张类型。您可使用以下纸张类型。

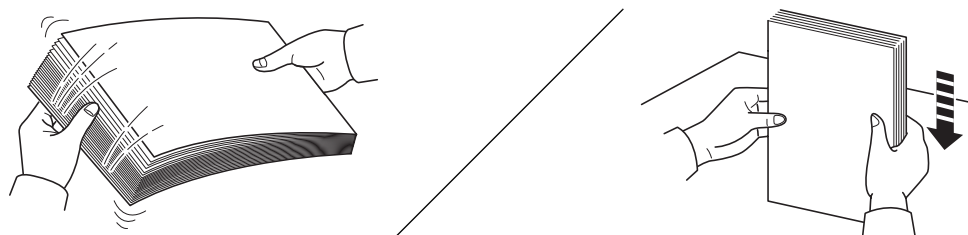
纸张类型	KYOCERA Client Tool 中显示的纸张重量	纸张类型	KYOCERA Client Tool 中显示的纸张重量
普通纸	Normal 2 (普通 2)	彩色纸	Normal 2 (普通 2)
预印纸	Normal 2 (普通 2)	打孔纸	Normal 2 (普通 2)
标签纸*	Heavy 1 (重 1)	信封 *	Heavy 2 (重 2)
铜版纸	Heavy 1 (重 1)	卡片纸 *	Heavy 2 (重 2)
再生纸	Normal 2 (普通 2)	厚纸	Heavy 2 (重 2)
牛皮纸 *	Light (轻)	高质量纸	Normal 2 (普通 2)
粗糙纸	Heavy 1 (重 1)	自定义 1 (至 8)**	Normal 2 (普通 2)
公函信笺	Normal 2 (普通 2)		

* 一次必须装入一张纸。

** 这是由用户定义和登录的纸张类型。用户设定最多可定义 8 种。有关详情，请参阅 *KYOCERA Client Tool 用户指南*。

准备纸张

从包装中取出纸张后，在装入前翻动纸张，将它们分开。



如果要使用折叠或卷曲的纸张，在装入前请将其抚平。否则可能会导致卡纸。

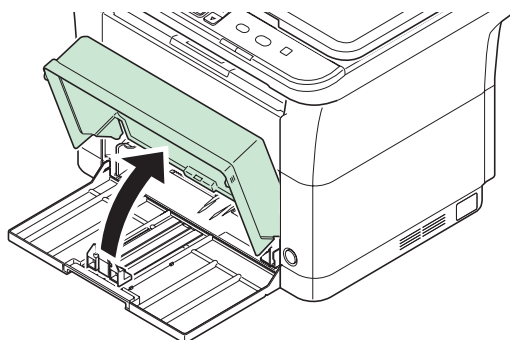
重要 确保纸张没有被装订，回形针已被取下。


请勿使用喷墨打印机纸张或具有特殊表面涂层的纸张。（这种类型的纸张可能会导致卡纸或其他故障。）

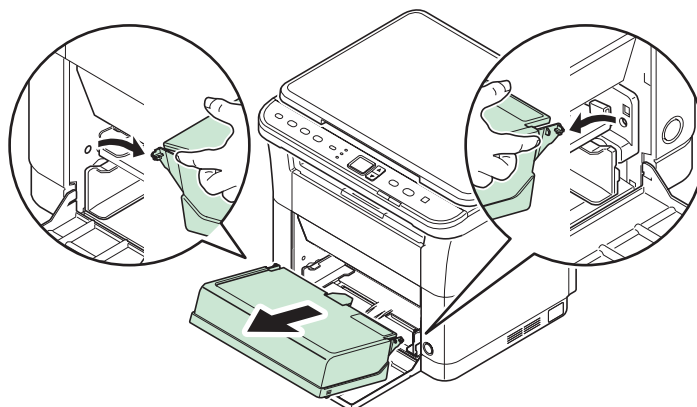
在纸盒中装纸

纸盒中可装入 250 张 A4 或 Letter 纸张 (70 g/m²)。

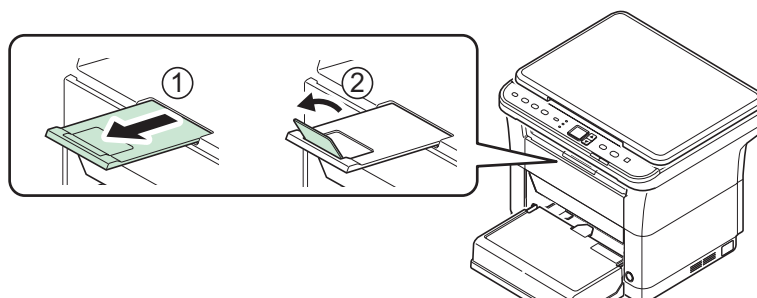
1 打开纸盒盖板。



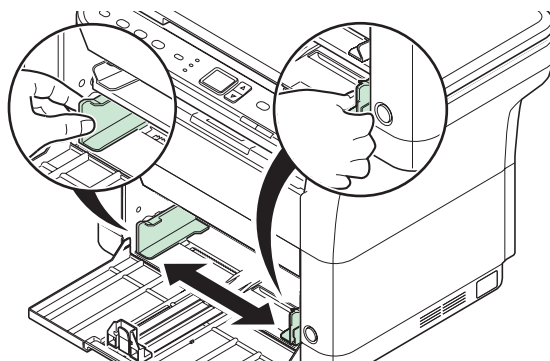
 注 使用大于 A4/Letter 的纸张时，请拆下纸盒盖板。轻轻按住纸盒盖板的左右两侧，然后拉出。




根据需要按照如图所示打开挡纸片。

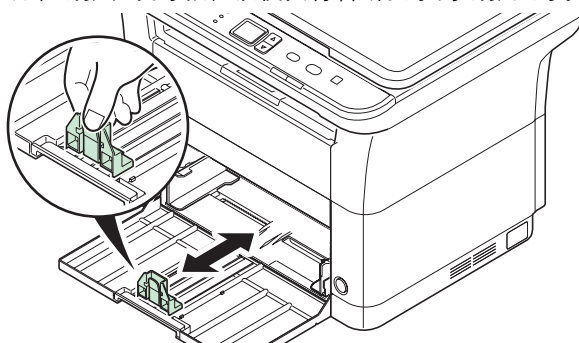



2 调节位于纸盒左右两侧的宽度导板的位置。

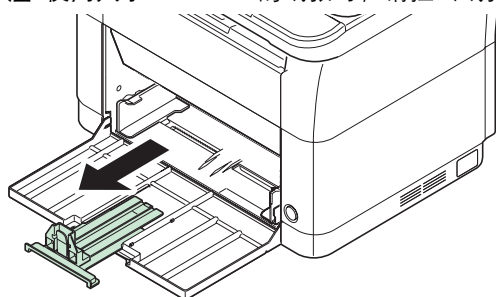


 注 纸盒上标有纸张尺寸。

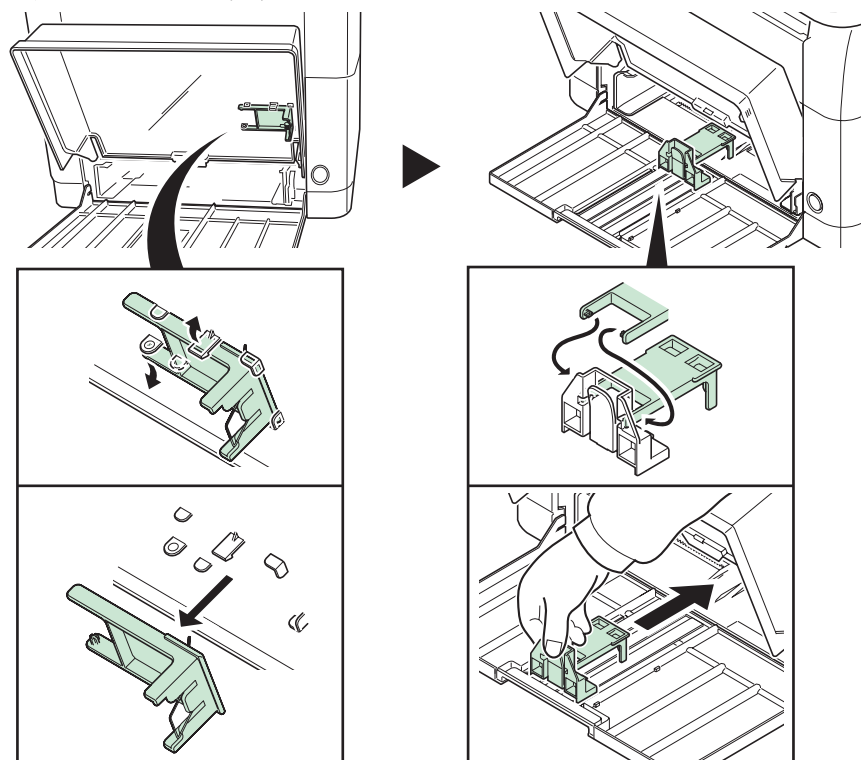
3 调节纸张长度导轨，以使其符合所要求的纸张尺寸。



 注 使用大于 A4/Letter 的纸张时，请拉出纸张长度导轨。

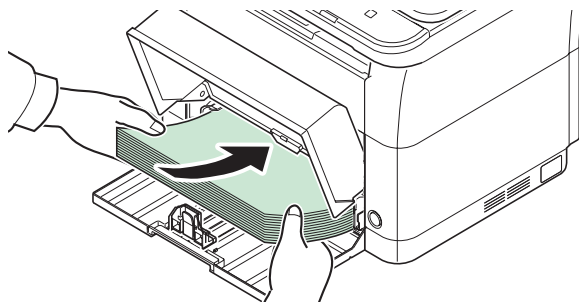


使用 A6 纸张时，请安装挡纸片。

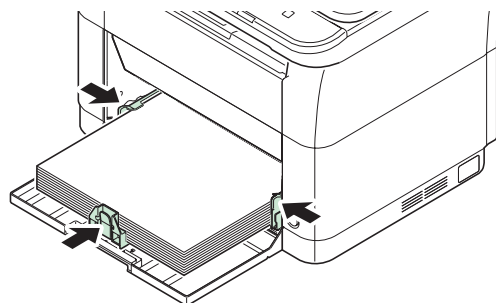



将挡纸片移至 A6 位置。

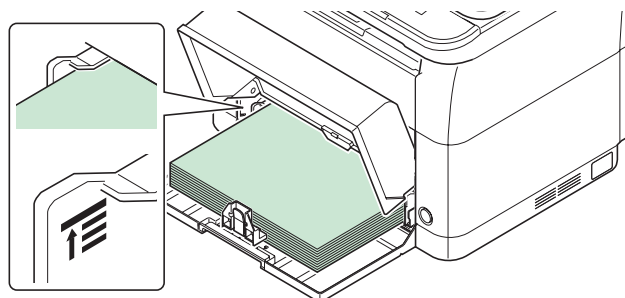
- 4 将纸张完全装入，直至纸张碰到纸盒远端的内侧。确保要打印的面朝上且纸张没有被折叠、卷曲或损坏。



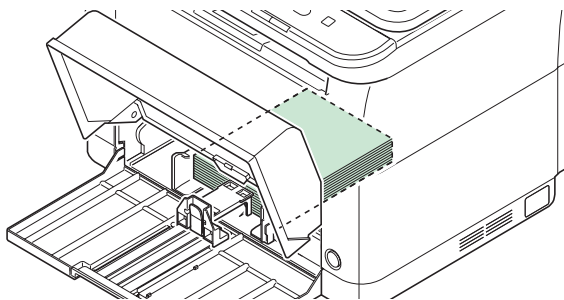
重要 进行调节，使纸张长度导板和纸张之间没有间隙。



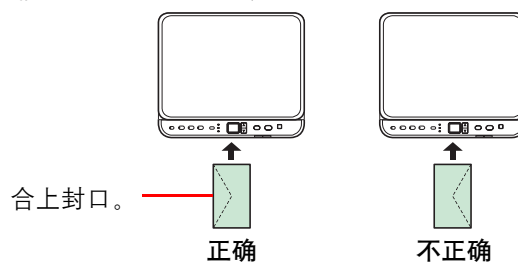
 **注** 装入一定量的纸张，使其不超过（不接触）宽度导板上的标签。



使用 A6 纸张时，如图所示，装入纸张。

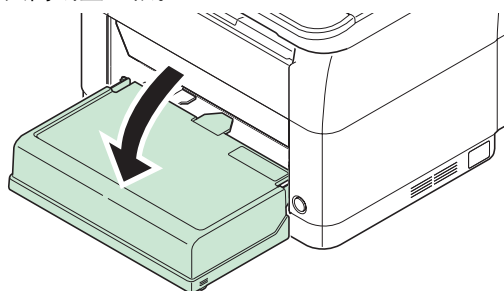



装入信封时，请如图所示装入。




装入信封时保持打印面朝上。

5 关闭纸盒盖板。



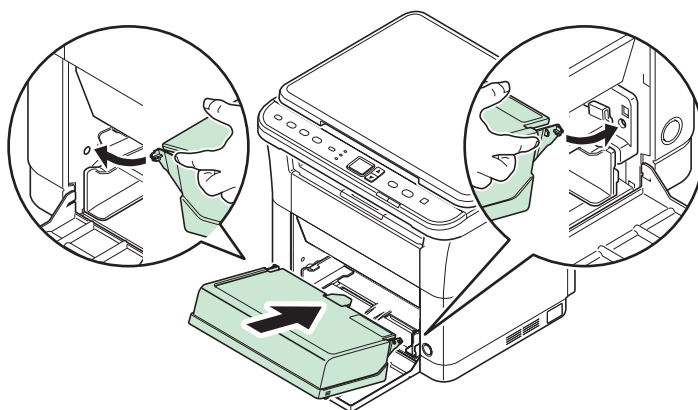
 注 存储纸盒或使用大于 A4/Letter 的纸张时，请拆下纸盒盖板。

6 使用 KYOCERA Client Tool 为纸盒指定纸张尺寸和类型。有关详情，请参阅第 2-36 页上的配置。

 注 为在本机上设定的纸张尺寸设定同样的纸张尺寸。

安装纸盒盖板时

如图所示，安装纸盒盖板。

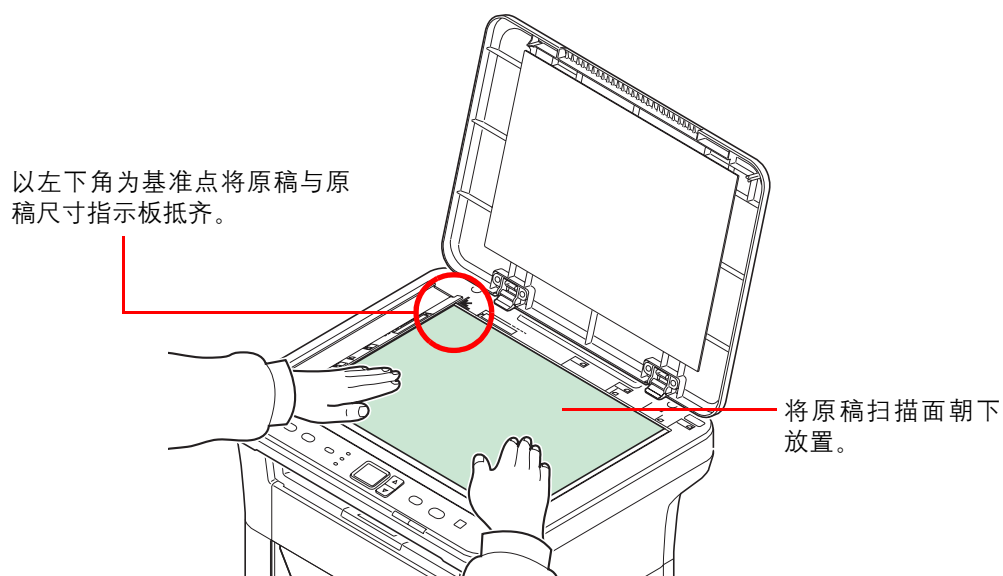


装入原稿

除了普通的页式原稿外，您可以将书本或杂志等放置在原稿台上。



注 复印摊开原稿时，复印件四周边缘附近以及中间可能会出现阴影。



打开原稿盖板，然后放置原稿。

重要 关闭原稿盖板时，请勿强力按压原稿盖板。压力过大可能会导致稿台破裂。（允许载重量：5 kg 或以下）

在机器上扫描书籍或杂志时，请勿关闭原稿盖板。

安装和卸载驱动程序和实用程序

此部分介绍如何配置机器设定并安装所需的软件。从 *Product Library* 光盘安装软件前，确认已插入机器电源插头且机器已连接至 PC。



注 请在机器的状态为在线时安装软件*。

* 01（复印模式下）或 P0（扫描或打印文件夹模式下）出现在操作面板显示屏上。

软件

可从随附的 *Product Library* 光盘安装以下软件。

●: 标准安装。○: 选择安装。

软件	功能	说明	安装方法		参考页
			快速安装	自定义安装	
GX DRIVER	打印	用机器打印计算机上的文件时所需的驱动程序。使用该打印驱动程序可完全利用机器的功能。	●	○	<i>Printer Driver 用户指南</i>
GX XPS DRIVER		用于微软公司开发的 XPS (XML 纸张规格) 格式的打印驱动程序。	—	○	
TWAIN 驱动程序	扫描	使用兼容 TWAIN 软件的应用程序在机器上进行扫描时所需的驱动程序。	●	○	5-5
WIA 驱动程序		WIA (Windows Imaging Acquisition) 是一种可使图像处理设备 (如扫描仪) 和图像处理软件进行相互通信的 Windows 功能。可使用兼容 WIA 的软件应用程序来获取图像, 这在电脑上未安装兼容 TWAIN 的软件应用程序时十分方便。	●	○	5-5
KYOCERA Net Viewer	实用程序	可对连接至网络的机器进行监控的实用程序。	—	○	<i>KYOCERA Net Viewer 用户指南</i>
KYOCERA Client Tool		可以访问当前和所有支持设备的状态、功能和设定的实用工具。 安装了 KYOCERA Client Tool 时, 也会安装以下实用程序。 <ul style="list-style-type: none"> • 状态监视器 (第 2-27 页) • Preset Tool (第 2-28 页) • 配置 (第 2-36 页) • 维修保养菜单 (第 6-7 页) 	●	○	2-22

在 Windows 下安装软件

如果您将机器连接至 Windows PC，请按照以下步骤安装软件。示例显示了如何将机器连接至 Windows 7。



注 在 Windows 操作系统中，您必须以管理员权限登录至系统才能安装软件。

您可以使用快速安装或自定义安装来安装软件。快速安装会自动检测连接的机器并安装所需的软件。如果您想要指定打印机端口和选择要安装的软件，请使用自定义安装。

1 开启计算机并启动 Windows。

如果显示欢迎使用找到新硬件向导画面，请选择取消。

2 请将随本机附带的 *Product Library* 光盘插入光驱。在 Windows 7、Windows Server 2008 和 Windows Vista 系统中，可能会显示用户帐户控制窗口。单击是。

安装程序将启动。



注 如果软件安装向导没有自动启动，请在 Windows Explorer 中打开 *Product Library* 光盘窗口，然后双击 **Setup.exe**。

3 单击查看许可协议并阅读许可协议。单击接受。



软件安装向导将启动。

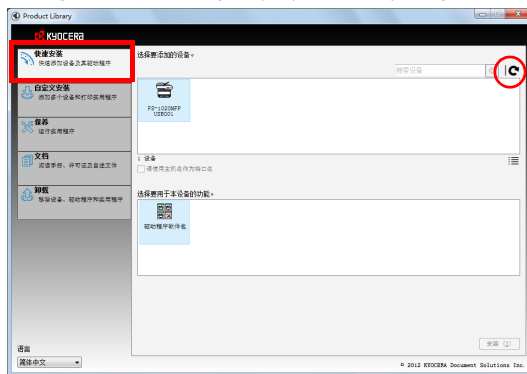
从此时开始，步骤会因您的 Windows 版本和连接方式而异。请进入符合您的连接类型的正确步骤。

- 快速安装
- 自定义安装

快速安装

在快速安装中，安装程序会在机器开启时自动检测。对于标准的连接方式，请使用快速安装。

1 选择快速安装选项卡。安装程序会检测机器。

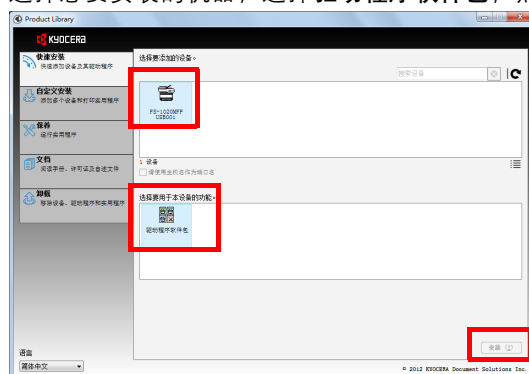



如果安装程序没有检测到打印系统，请检查确认打印系统已通过 USB 连接，并已开启。然后单击 **刷新** 以再次搜索打印系统。



注 尽管 Windows 7 和 Windows Vista/Windows XP 安装对话框显示的信息略有不同，但安装步骤是相同的。

- 2 选择您要安装的机器，选择驱动程序软件包，然后单击安装。



 **注** 如果出现找到新硬件向导，则请单击**取消**。如果出现硬件安装警告信息，则请单击**继续**。

如果出现 Windows 安全窗口，请单击**始终安装此驱动程序软件**。

- 3 显示您的软件已可以使用的信息。要打印测试页，请选择打印测试页复选框，然后选择机器。

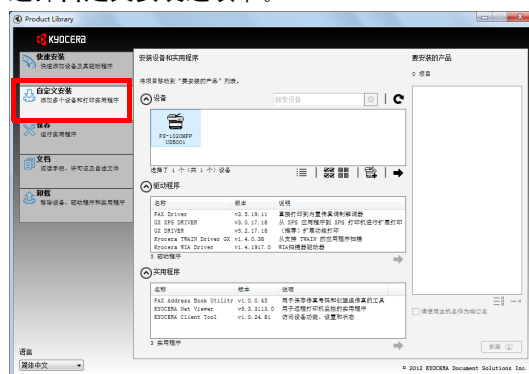
单击**完成**以退出安装向导。

此时打印驱动程序安装结束。

自定义安装

如果您想要指定打印机端口和选择要安装的软件，请使用自定义安装。

- 1 选择自定义安装选项卡。



- 2 选择要安装的设备，然后单击箭头按钮，将其移至要安装的产品列表。
- 3 选择要安装的软件，然后单击箭头按钮，将其移至要安装的产品列表。
- 4 单击**安装**。
- 5 显示您的软件已可以使用的信息。要打印测试页，请选择打印测试页复选框，然后选择机器。

单击**完成**以退出安装向导。

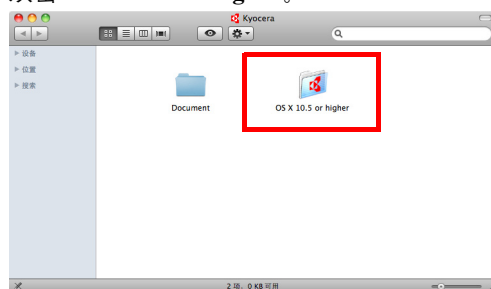
此时软件安装结束。

在 Macintosh 下安装

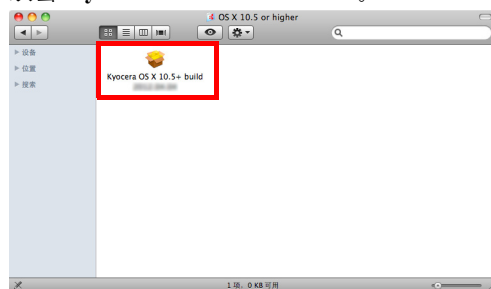
本节说明了如何在 Mac 操作系统中安装打印驱动程序。

- 1 开启机器和 Macintosh。
- 2 请将随本机附带的 *Product Library* 光盘插入光驱。
- 3 双击 *Product Library* 光盘图标。

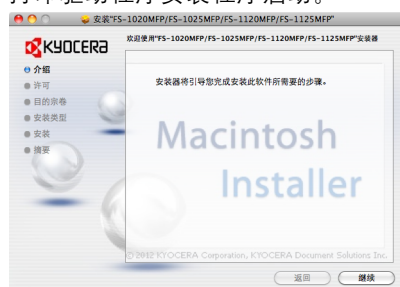
4 双击 **OS X 10.5 or higher**。



5 双击 **Kyocera OS X 10.5+ xxxxx**。



6 打印驱动程序安装程序启动。



7 根据安装软件中的说明安装打印驱动程序。

重要 在验证画面中，输入用来登录至操作系统的名称和密码。
此时打印驱动程序安装结束。

卸载驱动程序和实用程序

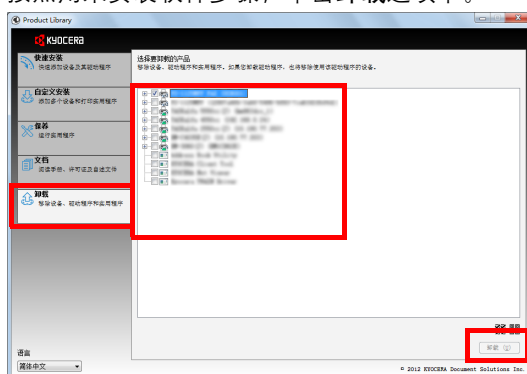
可使用本机附带的 *Product Library* 光盘来卸载（移除）软件。

重要 在 Macintosh 计算机中，由于本机设定是用 PPD（PostScript 打印机描述）文件指定的，因此不能使用 *Product Library* 光盘卸载软件。



注 当安装了 KYOCERA Net Viewer 时，则会为该应用程序单独运行卸载程序。根据画面上的指示继续执行该应用程序的卸载步骤。

- 1 退出所有活动的软件应用程序。
- 2 请将随本机附带的 *Product Library* 光盘插入光驱。在 Windows 7、Windows Server 2008 和 Windows Vista 系统中，可能会显示用户帐户控制窗口。单击是。
- 3 按照用来安装软件步骤，单击**卸载**选项卡。



- 4 选择要卸载的软件。
- 5 单击**卸载**。
卸载程序会启动。
- 6 出现卸载完成画面时，请单击**完成**。
- 7 如果出现重新启动系统画面，请选择是否重新启动计算机，然后单击**完成**。

机器设定

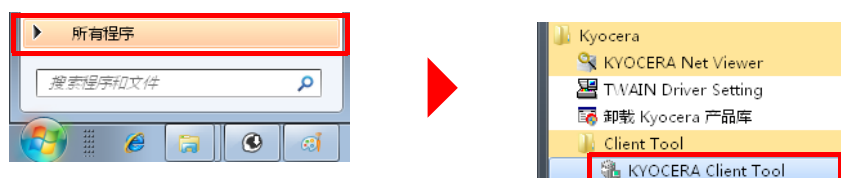
可使用 KYOCERA Client Tool 在计算机上配置各种机器设定。从附带的 *Product Library* 光盘安装 KYOCERA Client Tool。



注 有关 KYOCERA Client Tool 的详细功能，请参阅 *KYOCERA Client Tool 用户指南*。

访问 KYOCERA Client Tool

启动 KYOCERA Client Tool。



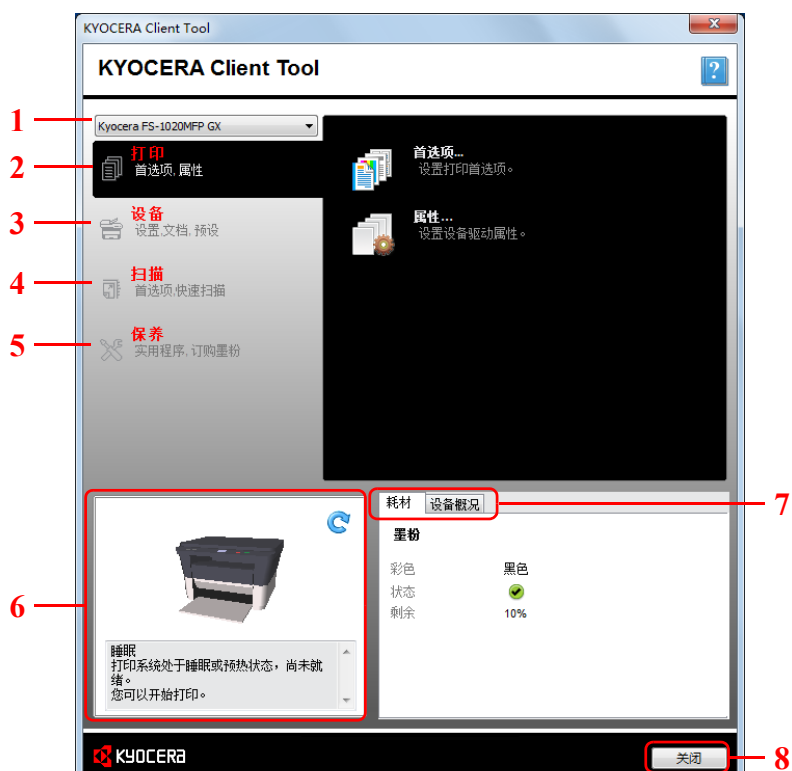
KYOCERA Client Tool 功能

KYOCERA Client Tool 的功能介绍如下。


功能	说明	参考页
KYOCERA Client Tool	KYOCERA Client Tool 可让您快速访问一般机器功能和设定以及所有支持机器的当前状态的实用程序。您还可以使用 KYOCERA Client Tool 订购墨粉、下载打印驱动程序、访问 KYOCERA Net Viewer、打开公司网站以及查看机器文档。	2-23
状态监视器	可让您在桌面上查看机器的状态。	2-27
Preset Tool	注册复印、扫描和打印文件夹程序。	2-28
配置	允许用户配置包括节能设定和纸张设定的机器设定。还可在此配置状态监视器中显示的信息。	2-36
维修保养菜单	用于机器保养。当打印质量下降或要调节打印或扫描位置时使用。	6-7

KYOCERA Client Tool 设定

常规



编号	项目	说明	参考页
1	机器列表	该列表位于 KYOCERA Client Tool 画面的顶部，其中包括计算机上安装的所有支持的机器。您可以从该列表中选择一台机器，以查看其属性并选择可用的选项，例如，配置、保养和驱动程序下载。	—
2	打印	使用打印选项卡可让您访问打印首选项和机器驱动程序属性。单击首选项或属性以打开设定。	2-24
3	设备	使用设备选项卡可让您配置机器、查看文档、重新启动机器以及恢复出厂初始设定。 单击配置显示配置画面。可让您配置各种机器设定。请参阅第 2-36 页上的配置。	2-25
4	扫描	使用扫描选项卡可让您配置 TWAIN 和快速扫描设定。 还可以从该选项卡执行扫描为 PDF 格式、扫描至电子邮件和扫描至文件夹。	2-25

编号	项目	说明	参考页
5	保养	使用保养选项卡可让您打开 KYOCERA Net Viewer*、订购更换用墨粉、查看我们的网站和下载软件。 单击 维修保养菜单 显示维修保养菜单画面。可让您执行机器保养。请参阅第 6-7 页上的 维修保养菜单 。	2-26
6	机器状态	会显示所选机器的 3D 图像及其当前状态。单击  (刷新) 来刷新机器状态。	—
7	耗材	使用耗材选项卡显示墨粉状态。	—
	设备概况	使用设备概况选项卡显示机器设定。	—
8	关闭	单击关闭退出 KYOCERA Client Tool。	—

* 要显示 **KYOCERA Net Viewer**，必须安装 KYOCERA Net Viewer。

打印选项卡



编号	项目	说明
1	首选项	打开所选机器的打印首选项画面。
2	属性	打开所选机器的属性画面。

设备选项卡



编号	项目	说明	参考页
1	配置	打开所选机器的配置画面。	2-36
2	预设	打开所选机器的 Preset Tool 画面。	2-28
3	文档	打开包含手册的文件夹。	—
4	重启设备	单击 重启设备 图标重新启动机器。单击是进行确认。您必须以管理员权限登录 PC。	—
5	出厂初始设定	单击 出厂初始设定 图标将所选型号的所有机器属性恢复至初始设定。单击 确定 进行确认。您必须以管理员权限登录 PC。	—

扫描选项卡



编号	项目	说明	参考页
1	首选项	打开 TWAIN 画面。设定 TWAIN 扫描的初始值。	2-34
2	快速扫描设置	打开快速扫描画面。	2-34
3	扫描为 PDF 格式	以 PDF 格式保存扫描的图像。	5-4
4	扫描至电子邮件	将扫描的图像附加至新电子邮件信息。	5-4
5	扫描至文件夹	将扫描的图像保存至指定的文件夹。	5-4

保养选项卡



编号	项目	说明	参考页
1	维修保养菜单	打开维修保养菜单画面。	6-7
2	KYOCERA Net Viewer	打开 KYOCERA Net Viewer。*	<i>KYOCERA Net Viewer 用户指南</i>
3	订购墨粉	您可以通过电子邮件或网页订购更换用墨粉。 单击 订购墨粉 图标，获得这些选项： <ul style="list-style-type: none"> • 发送电子邮件 使用初始电子邮件地址或键入其他的电子邮件地址，然后单击确定打开您的初始电子邮件程序。 • 打开网页 使用初始网页地址或键入其他的网页地址，然后单击确定使用初始网页浏览器打开网页。 	—
4	京瓷在线	打开我们的网站。	—
5	驱动程序下载	单击可打开我们网站的下载页。您可以下载软件并找到授权的经销商。	—

* 要显示 **KYOCERA Net Viewer**，必须安装 KYOCERA Net Viewer。

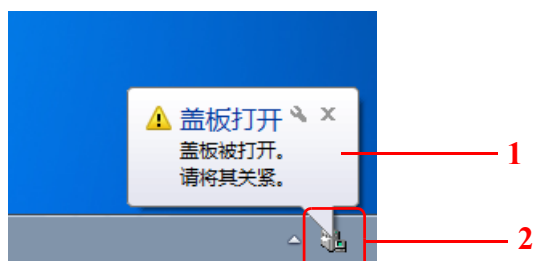
状态监视器

安装了 KYOCERA Client Tool 时，您可以在状态监视器图标中检查机器状态。

状态监视器图标会在画面的右下角显示机器状态信息。

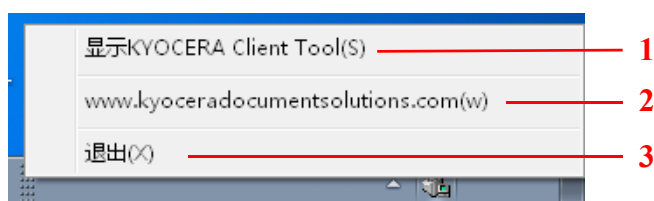
画面概述

状态监视器图标的画面概述如下所示。



编号	项目	说明
1	弹出窗口	如果发生信息通知情况，则会出现弹出窗口。 可以在配置中设定信息通知事件。请参阅第 2-36 页上的配置。
2	状态监视器图标	状态监视器运行时，任务栏通知区域会显示状态监视器图标。

启用了状态监视器时，您可以通过右击系统托盘中的图标来选择 KYOCERA Client Tool 选项。



编号	项目	说明
1	显示 KYOCERA Client Tool	切换隐藏和显示 KYOCERA Client Tool 画面。
2	(URL)	打开我们的网站。
3	退出	关闭 KYOCERA Client Tool，并从系统托盘中移除状态监视器图标。

初始和程序设定

本节介绍复印、打印文件夹、扫描初始设定和程序。对于经常需要从初始设定中更改的设定，登录一个程序会十分方便。

初始设定

本节介绍各功能的初始设定。

功能	说明
复印	可使用配置更改复印初始设定。有关详情，请参阅第 2-36 页上的 <i>配置</i> 。
打印文件夹	不可更改打印文件夹的初始设定。存储在初始文件夹中的作业会被打印。该程序用于选择打印文件夹。请参阅第 2-28 页上的 <i>程序设定</i> 。
自动路由扫描	不可更改自动路由扫描的初始设定。该程序用于更改该设定。请参阅第 2-28 页上的 <i>程序设定</i> 。

程序设定

如果您需要经常从初始设定更改设定，可将该设定登录至程序。您只需根据需要选择程序编号即可调用这些功能。

可使用 Preset Tool 在计算机上登录程序。Preset Tool 是 KYOCERA Client Tool 的一个功能。每个功能可登录三个程序。

本节介绍如何登录程序。要使用登录的程序时，请参阅各个功能的页面。

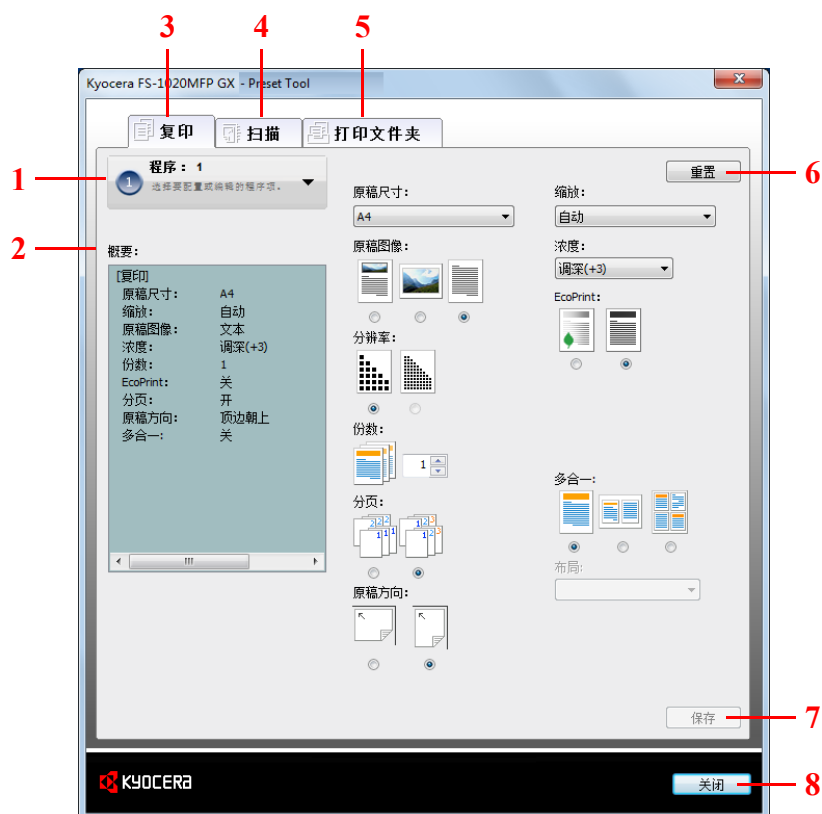
- 复印：第 3-2 页上的 *基本操作*
- 扫描：第 5-2 页上的 *自动路由扫描*
- 打印文件夹：第 4-6 页上的 *从打印文件夹打印*

访问 Preset Tool

- 1 按照第 2-22 页上的 *访问 KYOCERA Client Tool* 中的介绍启动 KYOCERA Client Tool。
- 2 单击 **设备** 选项卡上的 **预设**。Preset Tool 会被打开。

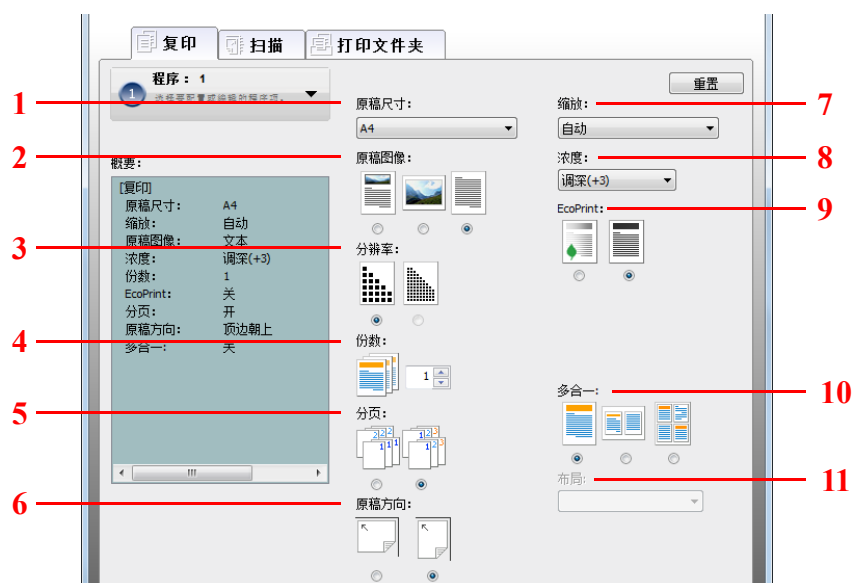











常规

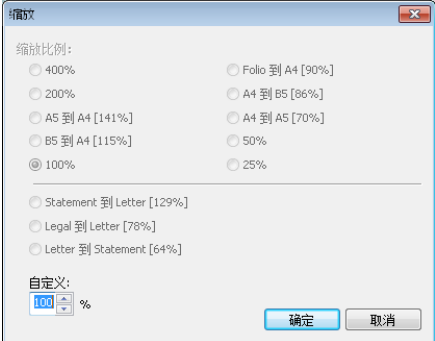
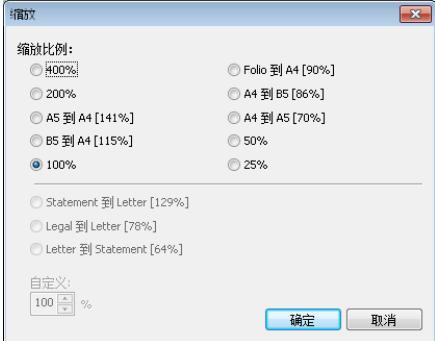






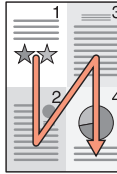




编号	项目	说明	参考页
1	程序编号	选择要登录的程序编号（1至3）。选择了程序编号时，该编号下登录的设定显示在右侧画面中。	—
2	概要	显示所选的程序设定的列表。	—
3	复印	设定复印功能的程序设定。	2-30
4	扫描	设定扫描功能的程序设定。	2-32
5	打印文件夹	设定打印文件夹功能的程序设定。	2-33
6	重置	将程序设定复位至初始值。	—
7	保存	保存您的设定。	—
8	关闭	关闭 Preset Tool。	—

复印选项卡

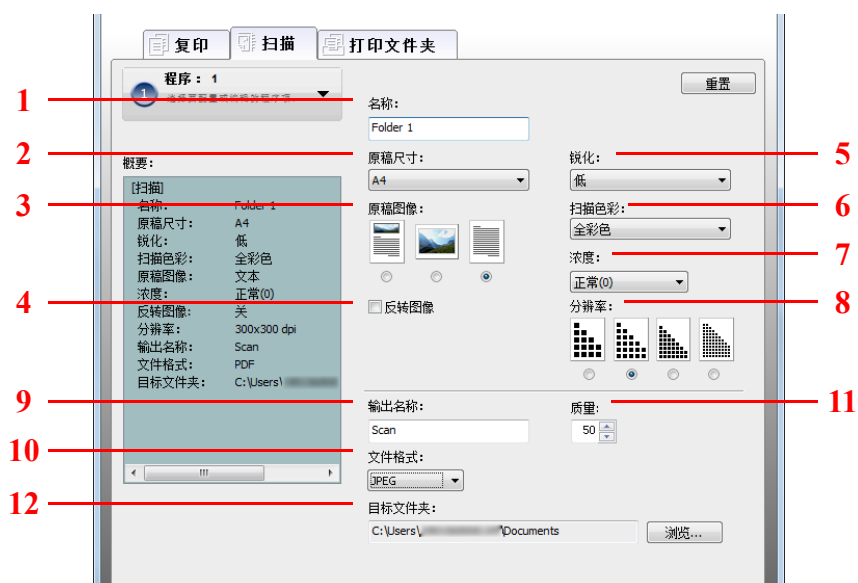







编号	项目	说明
1	原稿尺寸	指定待扫描原稿的尺寸。 值: Executive 、 Letter 、 A4 、 A5 、 A6 、 B5 (JIS) 、 B5 (ISO) 、自定义、16 开、 Statement 注 请参阅第 2-36 页上的 配置 选择自定义。
2	原稿图像	选择与原稿类型相符的图像质量。 值:    文字 + 图片 图片 文字
3	分辨率	当在原稿图像中选择了 文字 + 图片 时, 则会选择分辨率。当原稿中混有文字和图片时, 如果您要精细再现其中的细小文本和线条, 请选择 600 dpi 。 值:   300 dpi 600 dpi 注 原稿图像中图片和文字的选择会被固定至 300 dpi 。
4	份数*	设定份数的初始值。 值: 1 至 99
5	分页	扫描多页原稿, 并生成按页码排列全套复印件。 值:   关闭 开启
6	原稿方向	选择原稿顶边的方向, 以正确的方向扫描。 值:   顶边朝左 顶边朝上

编号	项目	说明
7	缩放	<p>调节缩放倍率以缩小或放大原稿图像。 值：100%、自动、自定义、固定 选择了自定义或固定时，会显示缩放画面。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>缩放倍率（固定） 调节图像，使其与预设尺寸相符。</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>自定义* 以 1% 为单位在 25% - 400% 之间设定图像尺寸。</p> </div> </div>
8	浓度	<p>可在 7 级浓度范围内对浓度进行调节。 值：调浅（淡）(-3)、调浅（淡）(-2)、调浅（淡）(-1)、正常(0)、调深（浓）(+1)、调深（浓）(+2)、调深（浓）(+3)</p>
9	EcoPrint	<p>打印时，使用 EcoPrint 可节约墨粉。在进行测试复印和其他不需要高质量打印的情况下使用该功能。</p> <p>值：</p> <div style="display: flex; justify-content: center; gap: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>开启</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>关闭</p> </div> </div>
10	多合一	<p>在单张纸上复印 2 页或 4 页原稿。</p> <p>值：</p> <div style="display: flex; justify-content: center; gap: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>关闭</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>2 合 1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>4 合 1</p> </div> </div>
11	布局	<p>您可以选择页面版面。</p> <p>值：</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p>2 合 1</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>从左到右</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>从右到左</p> </div> </div> </div> <div style="text-align: center;"> <p>4 合 1</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>先右后下</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>先下后右</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>先左后下</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>先下后左</p> </div> </div> </div> </div>

* 不可输入非数字字符。如果输入的数值超出范围，则会自动更改为最大 / 最小值。

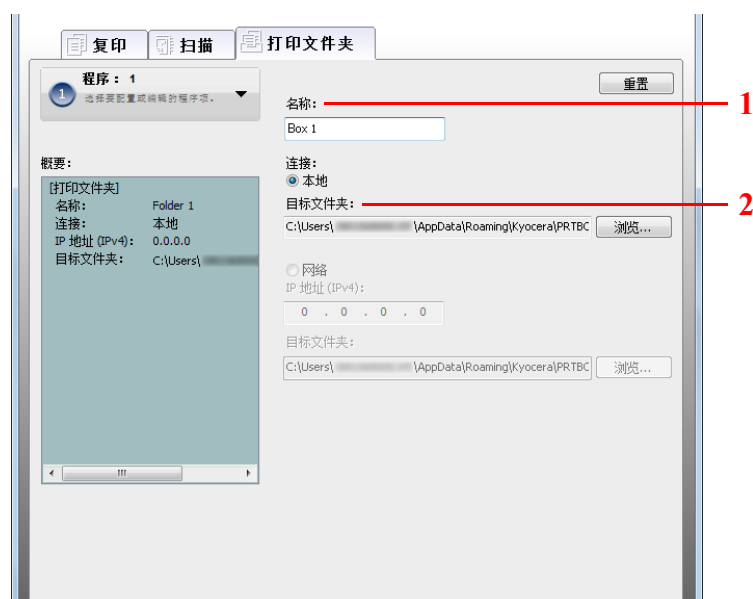
扫描选项卡



编号	项目	说明
1	名称	设定程序设定的名称。最多可输入 18 个字符。
2	原稿尺寸	指定待扫描原稿的尺寸。 值: Executive 、 Letter 、 A4 、 A5 、 A6 、 B5 (JIS) 、 B5 (ISO) 、自定义、16 开、 Statement 注 请参阅第 2-36 页上的 配置 选择自定义。
3	原稿图像	选择与原稿类型相符的图像质量。 值:  文字 + 图片  图片  文字
4	反转图像	选择后, 图像颜色会反转。
5	锐化	调节图像的清晰度。 值: 无、低、中等、高、去网纹 (使轮廓模式并降低清晰度。)
6	扫描色彩	选择色彩模式设定。 值: 单色、灰度、全彩色
7	浓度	选择浓度。 值: 调浅 (淡) (-3)、调浅 (淡) (-2)、调浅 (淡) (-1)、正常 (0)、调深 (浓) (+1)、调深 (浓) (+2)、调深 (浓) (+3)
8	分辨率	选择扫描分辨率。 值:  200×200 dpi  300×300 dpi  400×400 dpi  600×600 dpi
9	输出名称	为扫描的图像指定一个文件名。有有多页图像时, 会在文件名后面附上一个三位数的升序编号, 例如: Scan_001、Scan_002...。最多可输入 16 个字符。
10	文件格式	指定图像文件格式。 值: BMP 、 JPEG 、 PNG 、 TIFF 、 PDF

编号	项目	说明
11	质量	如果文件格式为 JPEG，请设定质量。该功能不可用于非 JPEG 格式。 值：1 至 100 注 不可输入非数字字符。如果输入的数值超出范围，则会自动更改为最大 / 最小值。
12	目标文件夹	输入将用于保存扫描图像的文件夹路径。C:\User\ <user>\documents (windows="" 7)="" and="" c:\my="" document="" documents="" settings\<user>\my="" vista="" windows="" xp)="" 会被设为默认值。<br="" 或=""></user>\documents> 输入将用于保存扫描图像的文件夹路径。要选择文件夹时，请单击浏览以打开浏览文件夹。

打印文件夹选项卡



编号	项目	说明
1	名称	设定程序的名称。最多可输入 18 个字符。
2	目标文件夹	输入用作打印文件夹的文件夹路径。程序 1 为文件夹 1，程序 2 为文件夹 2，程序 3 为文件夹 3。 要选择文件夹时，请单击浏览以打开浏览文件夹。

快速扫描 / TWAIN 设定

在机器上进行扫描所需的设定如下所示。此处指定的设定为扫描初始设定。

项目	说明
首选项	更改 TWAIN 扫描设定。本设定仅对快速扫描有效。
快速扫描设置	更改用于扫描为 PDF 格式、扫描至电子邮件和扫描至文件夹的设定。

- 1 按照第 2-22 页上的访问 *KYOCERA Client Tool* 中的介绍启动 KYOCERA Client Tool。
- 2 单击扫描选项卡上的首选项或快速扫描设置。



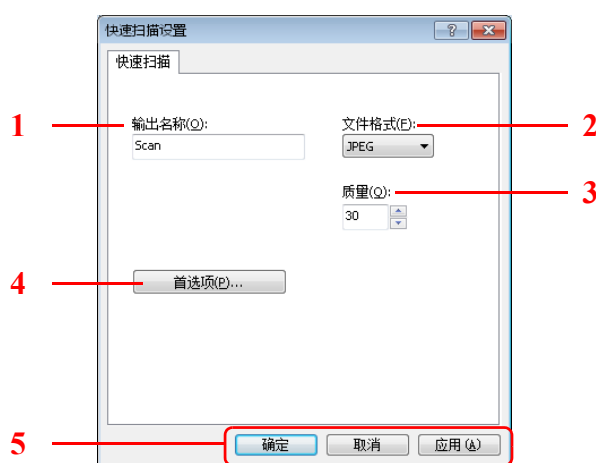
TWAIN 设定



编号	项目	说明
1	原稿尺寸	指定待扫描原稿的尺寸。 值: Letter、Statement、Executive、A4、A5、A6、B5 (JIS)、B5 (ISO)、16 开、自定义 注 请参阅第 2-36 页上的配置选择自定义。
2	扫描色彩	选择色彩模式设定。 值: 单色、灰度、全彩色
3	分辨率	选择扫描分辨率。 值: 200 × 200 dpi、300 × 300 dpi、400 × 400 dpi、600 × 600 dpi
4	锐化	调节图像的清晰度。 值: 无、低、中等、高、去网纹 (使轮廓模式并降低清晰度。)

编号	项目	说明
5	原稿图像	选择最合适的原稿图像类型。 值：文字、图片、文字 + 图片
6	浓度	选择浓度。 值：-3（淡）至 3（浓）
7	反转图像	选择后，图像颜色会反转。
8	重置	将设定复位至之前的设定。
9	帮助	显示帮助画面。
10	确定 / 关闭	应用更改过的扫描设定后，单击 确定 退出 TWAIN 设定。 若要放弃更改后的扫描设定，单击 关闭 退出 TWAIN 设定。


快速扫描设定



编号	项目	说明
1	输出名称	为扫描的图像指定一个文件名。在同一文件夹中保存多个图像时，会在文件名后面附上一个三位数的升序编号 Scan_001, Scan_002...。最多可输入 16 个字符。
2	文件格式	指定图像文件格式。 值：BMP、JPEG、PNG、TIFF、PDF 注 扫描为 PDF 格式时，会以 PDF 格式保存所有图像。
3	质量	如果文件格式为 JPEG，请设定图像质量。图像质量越高，文件压缩率越低。该功能不可用于非 JPEG 格式。 值：1 至 100 注 不可输入非数字字符。如果输入的数值超出范围，则会自动更改为最大 / 最小值。
4	首选项	显示 TWAIN 设定画面。有关详情，请参阅第 2-34 页上的 TWAIN 设定。
5	确定 / 取消 / 应用	单击 确定 在应用更改后的扫描设定后退出快速扫描设定。 若要放弃更改后的扫描设定，单击 取消 退出快速扫描设定。 单击 应用 可在不退出快速扫描设定的情况下应用更改后的扫描设定。

配置

配置是 KYOCERA Client Tool 的一个功能。可更改机器的初始设定并设定状态监视器中显示的信息。

 注 有关配置の詳細功能，请参阅 *KYOCERA Client Tool 用户指南*。

访问配置

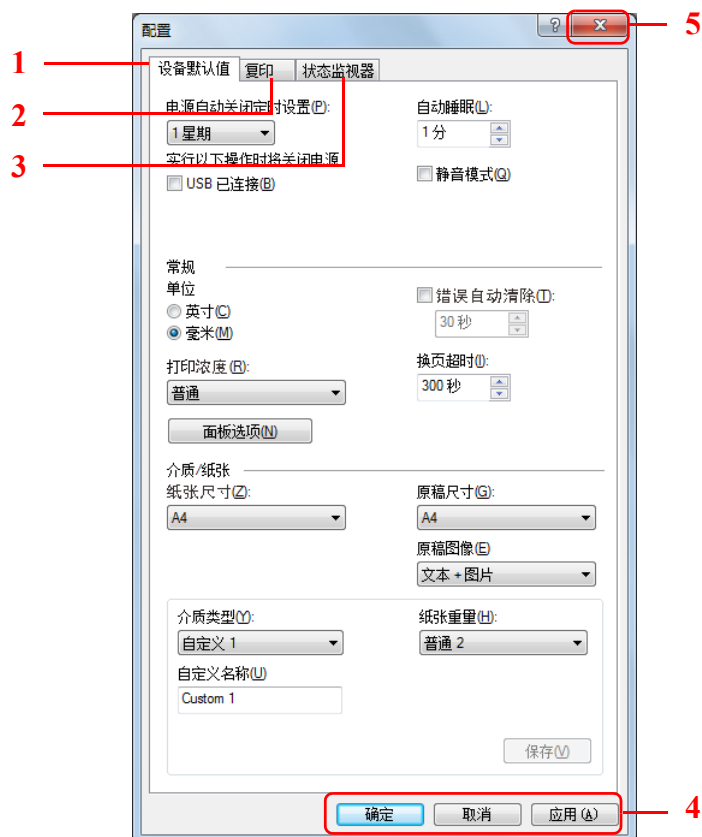
按照以下步骤在桌面上显示配置。

- 1 按照第 2-22 页上的 *访问 KYOCERA Client Tool* 中的介绍启动 KYOCERA Client Tool。
- 2 单击 **设备** 标签上的配置选项卡。配置会被打开。



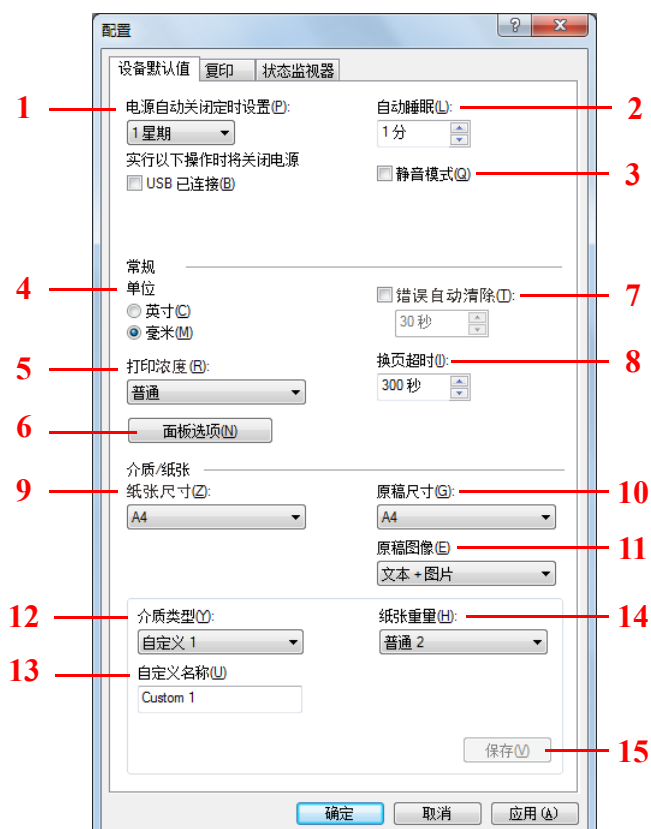
配置画面

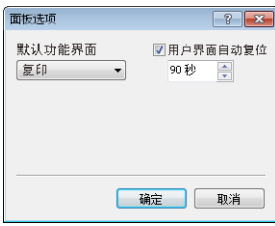
常规

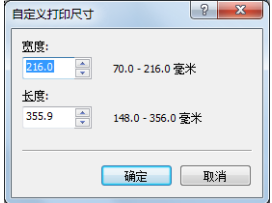
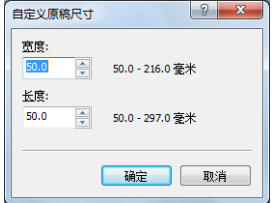


编号	项目	说明	参考页
1	设备默认值	配置整体机器操作。	2-38
2	复印	配置复印功能设定。	2-40
3	状态监视器	配置状态监视器设定。	2-41
4	确定 / 取消 / 应用	单击确定在应用更改后的机器设定后退出配置。 单击取消在放弃更改后的机器设定的情况下退出配置。 单击应用可在不退出配置的情况下应用更改后的机器设定。	—
5	—	关闭配置。	—

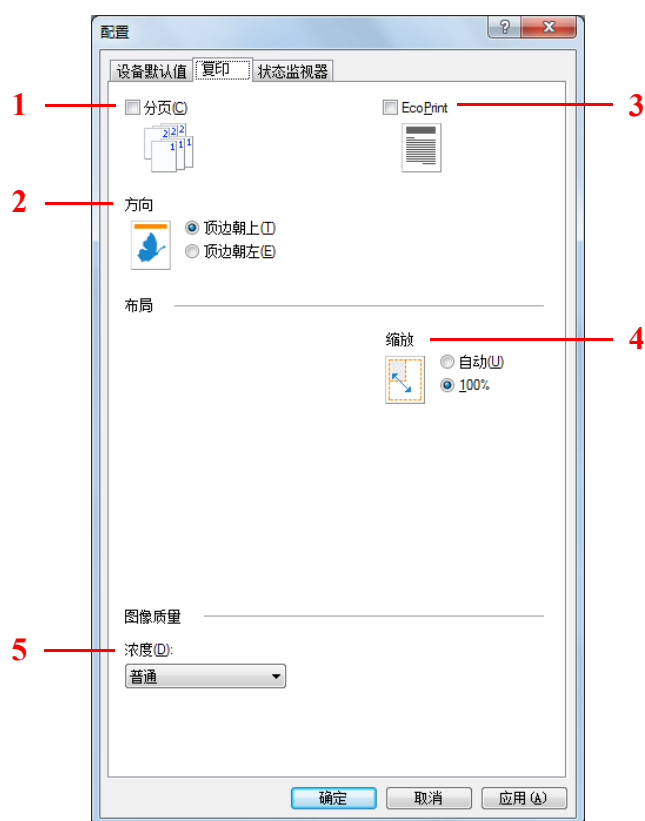
设备初始设定选项卡



编号	项目	说明
1	电源自动关闭定时设置	选择机器在待机状态下自动关闭前需等待的时长。默认的预设时间为 1 小时。 值：1 至 6 小时、9 小时、12 小时、1 天至 1 周 还可选择在连接了 USB 时是否自动关机。
2	自动睡眠	设定让机器在不使用时进入睡眠模式的睡眠定时器。默认的预设时间为 1 分钟。 值：1 至 240 分钟（以 1 分钟为单位进行微调）
3	静音模式	开启静音模式。请参阅第 1-4 页上的 <i>静音模式</i> 。
4	单位	选择英寸或毫米作为纸张尺寸的单位。
5	打印浓度	可在 5 级浓度范围内对浓度进行调节。 值：调浅（淡）、中等亮度、正常、中等暗度、调深（浓）
6	面板选项	打开面板选项画面。  <ul style="list-style-type: none"> 默认功能界面：选择开机后立即显示的画面（初始画面）。 注 要立即启用更改后的设定，请关闭机器后再开启。或等待机器进入睡眠模式后再从中恢复。 用户界面自动复位：如果在一段时间内未运行作业，本机会自动复位设定并返回到初始设定。如果将用户界面自动复位选为开启，请设定进入复位面板前要等待的时间。
7	错误自动清除	启用自动错误清除。如果在处理期间出现错误，则处理作业会停止，以等待用户采取下一步措施。在错误自动清除模式下，本机会在指定时间后自动清除错误。 如果将错误自动清除设为开启，请设定错误自动清除前要等待的时间。 值：5 至 495 秒（以 5 秒为单位进行微调）

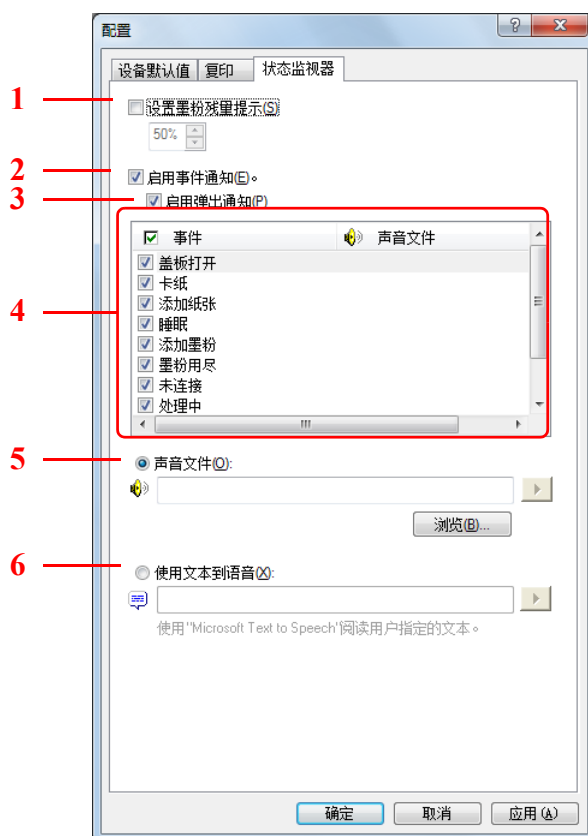
编号	项目	说明
8	换页超时	<p>从计算机接收打印数据时，如果没有信息用来指示最后一页已无要打印的数据，则机器可能需要等待一段时间。在一段预设的超时时间过后，机器会自动打印文件。可用的选项为 5 至 495 秒。</p> <p>值：5 至 495 秒（以 5 秒为单位进行微调）</p>
9	纸张尺寸	<p>设定要装入纸盒中的初始纸张尺寸。</p> <p>值：Letter、Legal、Statement、Executive、A4、A5、A6、Folio、B5 (JIS)、B5 (ISO)、Oficio II、216 × 340 mm、16 开、自定义尺寸</p> <p>选择了自定义尺寸时，会出现自定义纸张尺寸画面。</p>  <p>为宽度和长度坐标键入或选择数值。如果宽度或长度值超过了允许的限制值，则会在单击确定后自动将其调节至限制值。</p>
10	原稿尺寸	<p>设定要扫描的初始原稿尺寸。</p> <p>值：Letter、Statement、Executive、A4、A5、A6、B5 (JIS)、B5 (ISO)、16 开、自定义尺寸</p> <p>选择了自定义尺寸时，会出现自定义原稿尺寸画面。</p>  <p>为宽度和长度坐标键入或选择数值。如果宽度或长度值超过了允许的限制值，则会在单击确定后自动将其调节至限制值。</p>
11	原始图像	<p>设定初始图像质量。</p> <p>值：文字 + 图片、图片、文字、文字 + 高分辨率图片</p>
12	介质类型	<p>设定要装入纸盒中的初始纸张类型。</p> <p>值：普通纸、预印纸、标签纸、铜版纸、再生纸、牛皮纸 (60 至 64 g/m²)、粗糙纸、公函信笺、彩色纸、打孔纸、信封、卡片纸、厚纸 (90 至 220 g/m²)、高质量纸、自定义 1-8</p> <p>选择了自定义 1-8 时，会出现自定义名称。</p>
13	自定义名称	<p>更改 自定义 1-8 的名称。选择纸张类型时，将显示更改后的名称。</p>
14	纸张重量	<p>选择每种纸张类型的重量。有关详情，请参阅第 2-11 页上的纸张类型。</p> <p>值：轻、普通 1、普通 2、普通 3、重 1、重 2、重 3</p>
15	保存	<p>保存在自定义 1-8中设置的纸张重量和自定义名称设定。</p>

复印选项卡



编号	项目	说明
1	分页	选择分页的初始设定。
2	方向	设定原稿方向的初始设定。 值：顶边朝上、顶边朝左
3	EcoPrint	选择 EcoPrint 的初始设定。
4	缩放	选择初始倍率设定。 值：自动、100%
5	浓度	设定复印浓度的初始值。 值：调浅（淡）(-3)、调浅（淡）(-2)、调浅（淡）(-1)、普通、调深（浓）(+1)、调深（浓）(+2)、调深（浓）(+3)

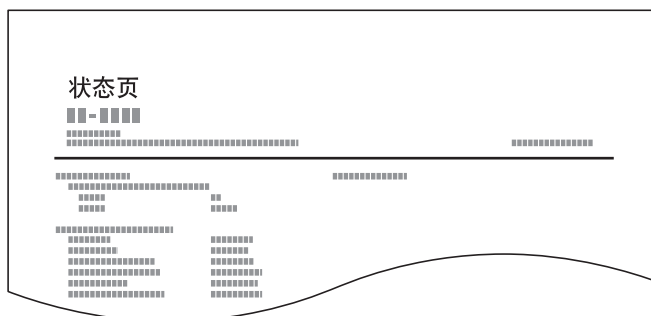
状态监视器选项卡



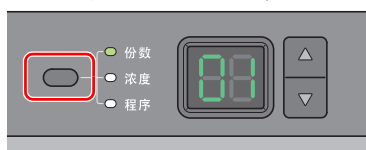
编号	项目	说明
1	设置墨粉残量等级提示	选择在墨粉不足时发出警告，然后在 1 和 100 之间选择一个百分比。如果墨粉量低于该百分比，则 KYOCERA Client Tool 画面底部的供应选项卡上会显示一个警告图标。
2	启动事件通知	选择启用对所选机器事件进行通知的功能。选择后，可使用通知选项。
3	启动弹出通知	选择后，出现所选事件时会在画面的右下角显示弹出信息。
4	事件列表	选择要通知的一个或多个事件。要选择所有事件时，请选择事件。
5	声音文件	选择一个或多个事件后，请选择启用声音通知。键入声音文件（.WAV）的位置，或单击浏览来查找计算机上的声音文件。您可以按箭头按钮来收听所选择的声音。
6	使用文本到语音	选择一个或多个事件后，请选择并键入所需的文本。Microsoft 发声文字实用程序会读取文字并用语音播放。您可以按箭头按钮来收听所选文字的声音。

打印状态页

您可以打印状态页以检查当前的状态。



要打印状态页时，请按住模式选择键 5 秒。



3 复印

本章介绍以下主题：

基本操作	3-2
手动双面	3-3
使用程序	3-5
复印功能	3-5
身份证复印	3-6

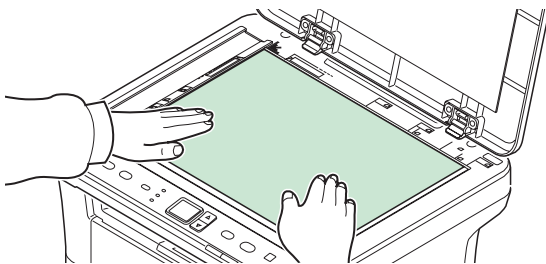
基本操作

执行以下步骤进行基本复印。

- 1 事先在 KYOCERA Client Tool 中配置所需的设定。请参阅第 2-22 页上的 *机器设定*。
- 2 按 [复印]。



- 3 放置原稿。有关详情，请参阅第 2-16 页上的 *装入原稿*。



- 4 要使用程序时，请选择程序编号（P0 至 P3）。



按模式选择键选择程序，然后按 [▲] 或 [▼] 选择程序编号。



注 有关登录在程序中的功能详情，请参阅第 3-5 页上的 *使用程序*。

P0 为没有设定程序的状态。

- 5 输入份数。



按模式选择键选择份数，然后按 [▲] 或 [▼] 输入份数

- 6 使用 7 个等级（-3（淡）至 3（浓））调节浓度。



按模式选择键选择浓度，然后按 [▲] 或 [▼] 选择所需的浓度。

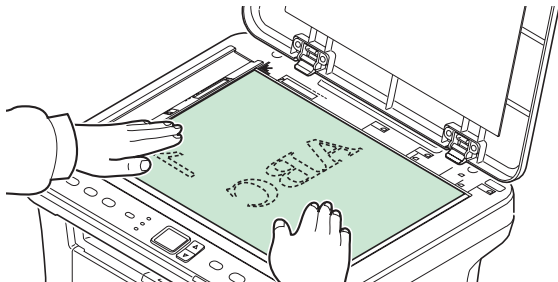
- 7 按 [开始] 开始复印。



手动双面

要进行双面复印时，请使用手动双面。

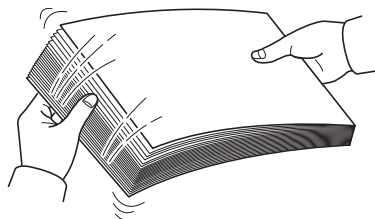
- 1 选择复印功能，然后按第 3-2 页上的基本操作所述放置正面原稿（或奇数页面）。



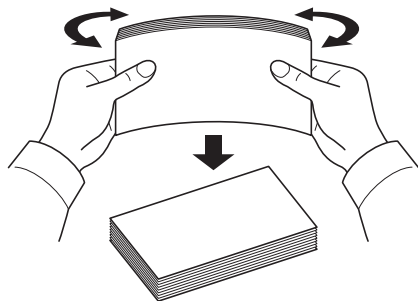
- 2 按 [开始] 开始复印。正面会被复印。



- 3 从内部托盘中取出纸张。如果要在多张纸上复印，在装入前翻动纸张，将它们分开。

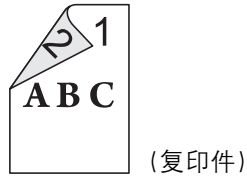


如果纸张边缘卷曲，请在重新装入前将其抚平。

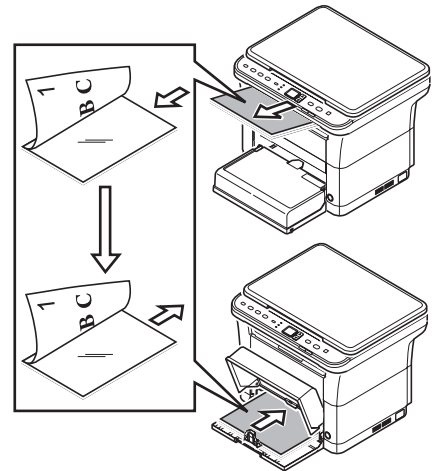
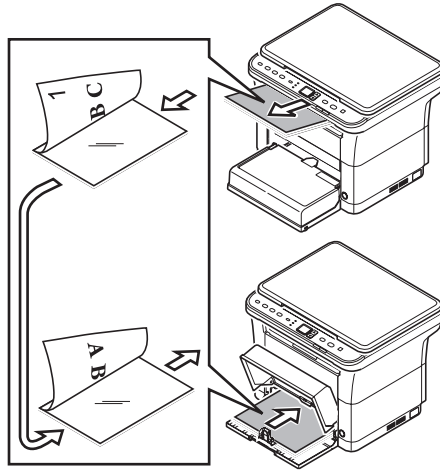
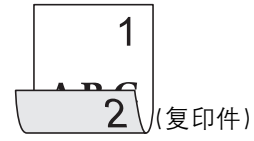


4 复印背面（或偶数页面）。如图所示装入纸张。

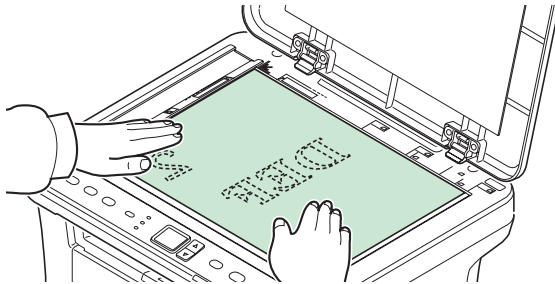
长边装订



短边装订



5 放置背面原稿（或偶数页面）。有关详情，请参阅第 2-16 页上的装入原稿。



6 按 [开始]。背面会被复印，然后完成双面复印。



使用程序

如果您经常使用需要更改其初始状态的设定，可将其登录在程序中。您只需根据需要选择程序编号即可调用这些功能。可将复印功能登录至三个程序中。

以下程序已被预登录。可以重新登录已登录的内容，以更便于使用。

项目	程序 1	程序 2	程序 3
原稿尺寸	A4 (Letter)	A4 (Letter)	A4 (Letter)
原稿图像	文字	文字 + 图片 (300 dpi)	图片
份数	1	1	1
分页	开启	开启	开启
原稿方向	顶边朝上	顶边朝上	顶边朝上
缩放	自动	自动	自动
浓度	调深 (浓) (+3)	调浅 (淡) (-2)	正常 (0)
EcoPrint	关闭	开启	关闭
多合一	关闭	2 合 1 (从左到右)	关闭



注 有关程序登录和各种功能的详情，请参阅第 2-28 页上的 *程序设定*。

请参阅第 3-2 页上的 *基本操作* 调用程序。

复印功能

复印功能如下所述。从 KYOCERA Client Tool 中配置所有这些功能。

项目	说明
原稿尺寸	指定待扫描原稿的尺寸。 值: Executive 、 Letter 、 A4 、 A5 、 A6 、 B5 (JIS) 、 B5 (ISO) 、 自定义 、 16 开 、 Statement
原稿图像	选择与原稿类型相符的图像质量。 值: 文字 + 图片 (300 dpi 或 600 dpi) 、 图片 、 文字
分页*	扫描多页原稿，并生成按页码排列全套复印件。 值: 关闭 、 开启
缩放	调节缩放倍率以缩小或放大原稿图像。 值: 100% 、 自动 、 固定 、 自定义
浓度	可在 7 级浓度范围内对浓度进行调节。 值: 调浅 (淡) (-3) 、 调浅 (淡) (-2) 、 调浅 (淡) (-1) 、 正常 (0) 、 调深 (浓) (+1) 、 调深 (浓) (+2) 、 调深 (浓) (+3)
EcoPrint	打印时，使用 EcoPrint 可节约墨粉。在进行测试复印和其他不需要高质量打印的情况下使用该功能。 值: 关闭 、 开启
多合一 *	在单张纸上复印 2 页或 4 页原稿。您可以选择页面版面。 值: 关闭 、 2 合 1 、 4 合 1

* 选择了该功能时，会在扫描了所有要复印的页面后开始打印。一次放入一页，然后按 [开始]。完成了所有页面的扫描后，按 [▲] 或 [▼] 进行选择，然后再次按 [开始] 开始打印。



注 要从 KYOCERA Client Tool 设定功能时，请参阅第 2-28 页上的 *初始和程序设定*。

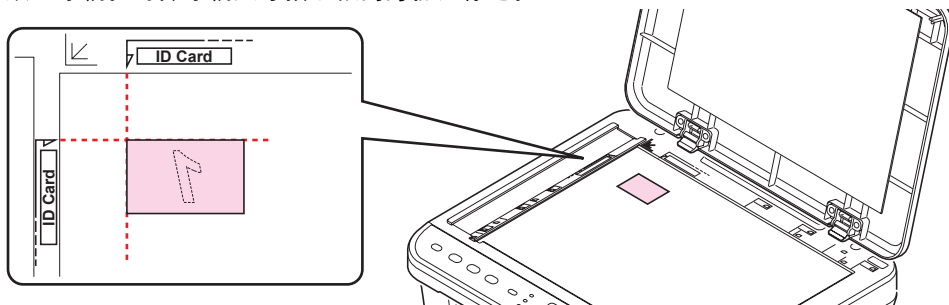
身份证复印

用来将许可证或其他身份证的正反面复印在一张纸上。

- 1 按 [身份证复印]。



- 2 放置原稿。对齐原稿尺寸指示板的身份证标记。

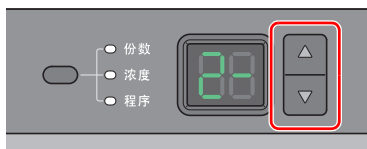


有关详情，请参阅第 2-16 页上的装入原稿。

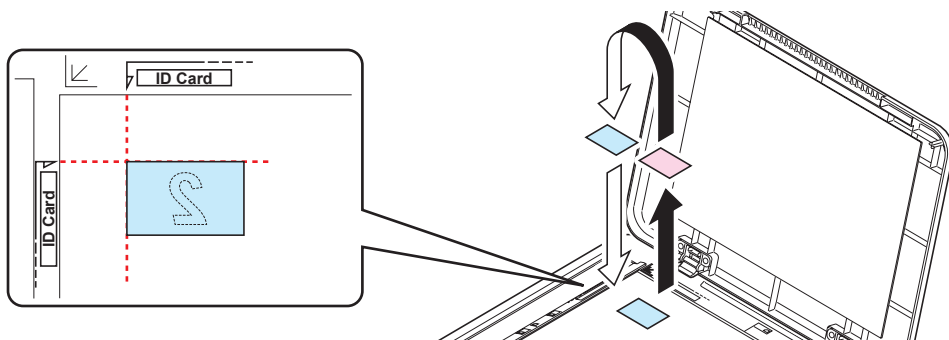
- 3 输入份数。（请参阅第 3-2 页上的基本操作。）
- 4 调节浓度。（请参阅第 3-2 页上的基本操作。）
- 5 按 [开始]。1- 会在操作面板显示屏上显示，并扫描身份证的第一面。



扫描第一面后，2- 会在显示屏上显示。



- 6 翻转原稿。对齐原稿尺寸指示板的身份证标记。



- 7 按 [开始]。此时会将身份证的正反面复印到一张纸上。



4 打印

本章介绍以下主题：

从应用程序软件进行打印	4-2
关于 GX 驱动程序	4-2
手动双面	4-3
打印文件夹	4-5
更改初始 Printer Driver 设定 (Windows 7)	4-6

从应用程序软件进行打印

打印通过应用程序生成的文件所需的操作步骤介绍如下。您可以选择打印纸张尺寸。

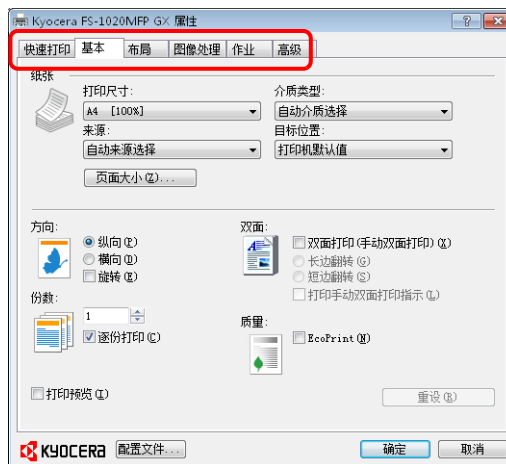


注 您还可以通过单击**属性**打开**属性**画面来选择各种设定。请参阅关于GX驱动程序。

- 1 在纸盒中装入所需的纸张。
- 2 从应用程序的**文件**菜单中选择**打印**。会出现打印画面。
- 3 单击打印机名称的下拉列表。此时会列出安装的打印机。单击打印机名称。
- 4 使用份数输入所需的份数。最多可打印 999 份。在 Microsoft Word 中，建议您单击**选项**和指定使用**打印机设定**来使用默认纸盒。
- 5 要开始打印时，单击**确定**。

关于 GX 驱动程序


GX 驱动程序包括以下选项卡。



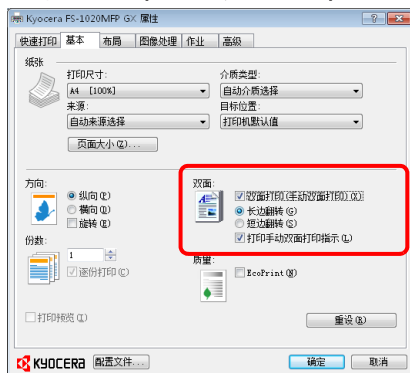
选项卡	说明
快速打印	使用此选项卡可为群组配置文件定义基本打印选项，方便以后使用。
基本	使用此选项卡选择页面尺寸和方向。还可以选择纸张来源。
布局	用来在一张纸上创建多个页面。也包括缩放选项。
图像处理	选择此选项卡可更改打印质量和图形设定。
作业	用来在打印文件夹中保存打印作业。请参阅第 4-5 页上的 打印文件夹 。
高级	用来设置和添加输出页上的水印。

手动双面

要在纸张的正反面打印时，请使用**手动双面**模式。先打印偶数页，然后将输出的纸张重新装入，再打印奇数页。有关装纸方向和顺序可参考相关说明页。


 **注** 务必选择打印**手动双面打印指示**，以获取相关说明页。在熟悉此功能之前请始终参考该说明页。

1 选择双面打印（手动双面打印）。

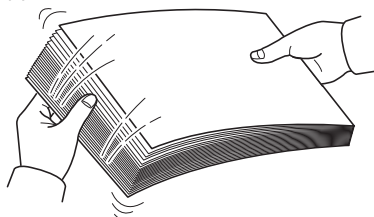


如果在长边上装订，请选择**长边翻转**，如果在短边上装订，请选择**短边翻转**。选择打印**手动双面打印指示**，以获取说明页。

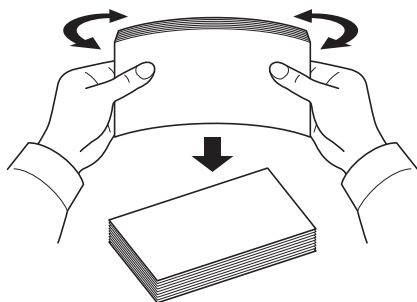
2 选择**确定**返回至打印画面，然后选择**确定**开始打印。显示**手动双面打印指示**信息框。打印说明页及偶数页。

 **注** 将在说明页上打印**手动双面说明**。

3 取出内部托盘中的所有偶数页（包括说明页），并在重新装纸之前卷动纸张以使其相互分离。



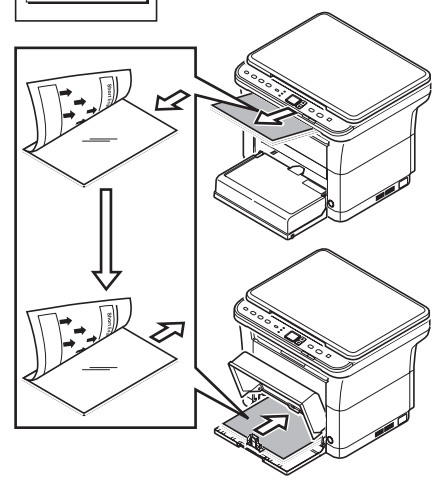
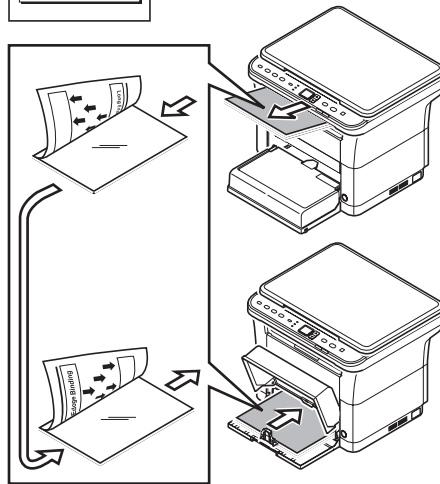
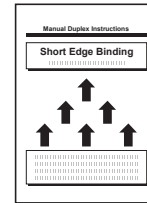
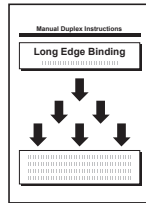
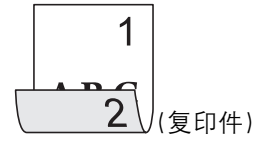
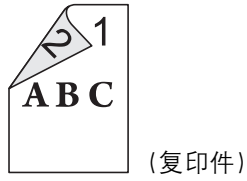
如果纸张边缘卷曲，请在重新装入前将其抚平。




- 4 将打印的偶数页面装入纸盒，使说明页朝下且箭头指向机器。

长边装订

短边装订



 **注** 如果纸张在一个方向卷曲较为明显，则应将其朝相反的方向卷动，以抚平卷曲部分。如果无法取得满意的效果，请尝试将装入的纸张数量减少至 100 张以下。

- 5 在打印驱动程序画面手动双面打印指示信息框中选择**确定**。将打印全部的奇数页。

打印文件夹

可将打印作业保存在计算机上的打印文件夹中以便在需要从机器打印。使用机器的操作面板可以打印存储在打印文件中的打印作业。

打印文件夹有四个可选项：默认文件夹和文件夹 1-3。

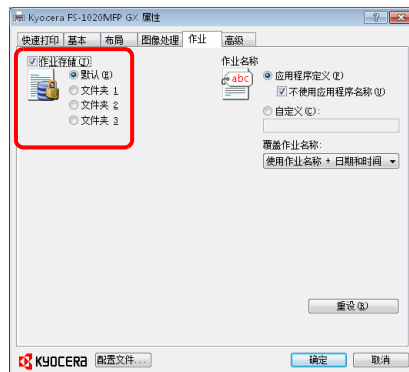


注 可在 Preset Tool 中设定用于文件夹 1-3 的文件夹。请参阅第 2-28 页上的 *程序设定*。

保存至打印文件夹

将打印作业保存至打印文件夹。

- 1 从应用程序的**文件**菜单中选择**打印**。会出现打印画面。
- 2 单击**属性**。会出现属性画面。
- 3 选择**作业选项卡**。
- 4 选择**作业存储**，然后从**默认**、**文件夹 1**、**文件夹 2** 或**文件夹 3** 中选择用于存储打印作业的打印文件夹。



- 5 为打印作业设定作业名称。

设定	文件名
应用程序定义和不使用应用程序名称	<文件名><月><日><年><时><分><秒>.prn 例如：PrintBox.docx 文件名：PrintBox 040112 030201.prn
应用程序定义	<应用程序名称><月><日><年><时><分><秒>.prn 例如：PrintBox.docx 文件名：Microsoft Word 040112 030201.prn
自定义和使用作业名称 + 日期和时间	<自定义名称><月><日><年><时><分><秒>.prn 例如：自定义名称为 Print_A。 文件名：Print_A 040112 030201.prn
自定义和替代现有文件	<自定义名称>.prn 例如：自定义名称为 Print_A。 文件名：Print_A.prn 注 任何具有相同名称的存储作业都会被覆盖。

- 6 选择**确定**返回至打印画面，然后单击**确定**开始存储。

从打印文件夹打印

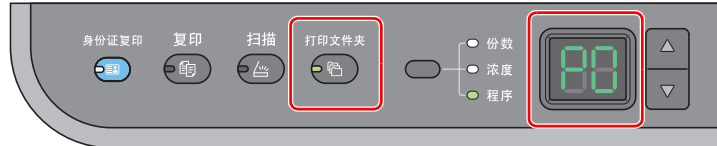
从打印文件夹中打印保存的打印作业。



注 所选打印文件夹中的所有打印作业都会被打印。

计算机上必须运行从其中执行打印文件夹作业打印所需的 KYOCERA Client Tool。请参阅第 2-22 页上的 *机器设定*。打印后，会删除打印文件夹中的打印作业。

- 1 按 [打印文件夹]。P0 会在操作面板显示屏中显示。



- 2 按 [▲] 或 [▼] 选择打印文件夹编号 (P0 至 P3)。



选择了 P0 时，将会打印默认文件夹中的存储作业。

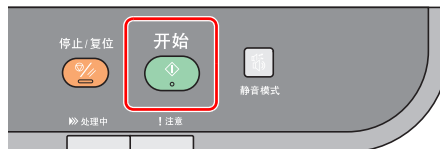
以下文件夹已在打印文件夹程序中预先登录：

- P1：文件夹 1
- P2：文件夹 2
- P3：文件夹 3



注 可使用 Preset Tool 更改文件夹 1-3 所用的文件夹。请参阅第 2-28 页上的 *程序设定* 登录程序。

- 3 按 [开始] 开始打印。



更改初始 Printer Driver 设定 (Windows 7)

可以更改初始打印驱动程序设定。通过选择常用的设定，让您更轻松地执行打印操作。

步骤如下。

- 1 单击开始按钮，然后单击设备和打印机。
- 2 右击本机的打印驱动程序图标，然后单击打印驱动程序的打印机属性菜单。
- 3 单击常规选项卡上的打印首选项按钮。
- 4 选择初始设定，然后单击确定按钮。

有关设定信息，请参阅 *Printer Driver 用户指南*。

5 扫描


本章介绍以下主题：

自动路由扫描	5-2
使用程序	5-3
快速扫描（扫描为 PDF 格式 / 扫描至电子邮件 / 扫描至文件夹）	5-4
使用 TWAIN/WIA 扫描	5-5

自动路由扫描

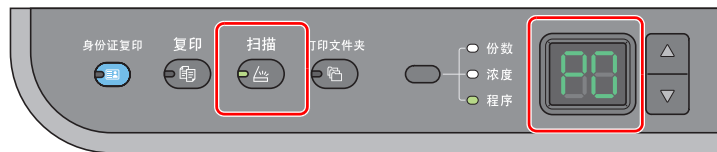
您可以较为轻松地从机器操作面板进行扫描。自动路由扫描使用以下设定执行扫描。P0 是不使用预设程序的扫描状态。

项目	值
原稿尺寸	如果单位设定为英寸：Letter 如果单位设定为毫米：A4 有关单位设定的详情，请参阅第 2-36 页上的配置。
分辨率	300 × 300 dpi
反转图像	取消勾选
锐化	无
原件质量	文字 + 图片
扫描色彩	全彩色
浓度	正常 (0)
输出名称	扫描
文件格式	PDF
目标文件夹	Windows Vista/Windows 7: C:\Users\ <user>\documents </user>\documents Windows XP: C:\My Documents and Settings\ <user>\my documents<="" td=""> </user>\my>

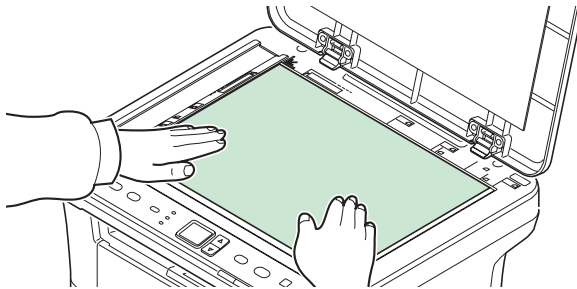
 注 该程序用于更改该设定。请参阅第 5-3 页上的使用程序。

使用自动路由扫描时，KYOCERA Client Tool 必须在计算机上运行。请参阅第 2-22 页上的访问 KYOCERA Client Tool。

- 1 按 [扫描]。P0 在操作面板显示屏上显示。




- 2 放置原稿。有关详情，请参阅第 2-16 页上的装入原稿。



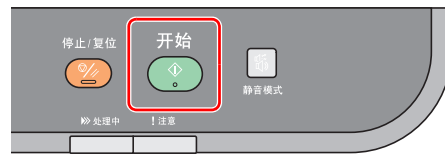
- 3 要使用程序时，请选择程序编号（P0 至 P3）。



按 [▲] 或 [▼] 选择程序编号。

 注 有关登录在程序中的功能详情，请参阅第 5-3 页上的使用程序。

4 按 [开始] 开始扫描。



使用程序

如果您经常使用需要更改其初始状态的设定，可将其登录在程序中。您只需根据需要选择程序编号即可调用这些功能。可以在三个程序中登录扫描功能。

以下程序已被预登录。可以重新登录已登录的内容，以更便于使用。

项目	程序 1	程序 2	程序 3
名称	文件夹 1	文件夹 2	文件夹 3
原稿尺寸	A4 (Letter)	A4 (Letter)	A4 (Letter)
原稿图像	文字	文字 + 图片	图片
反转图像	关闭	关闭	关闭
锐化	低	低	低
扫描色彩	全彩色	全彩色	全彩色
浓度	正常 (0)	正常 (0)	正常 (0)
分辨率	300 × 300 dpi	300 × 300 dpi	300 × 300 dpi
输出名称	扫描	扫描	扫描
文件格式	PDF	PDF	PDF
质量	—	—	—
目标文件夹	C:\User\ <user>\My Documents (Windows Vista/Windows 7) C:\Document and Settings\<user>\My Documents (Windows XP)</user></user>		



注 有关程序登录和各种功能的详情，请参阅第 2-28 页上的程序设定。

请参阅第 5-2 页上的自动路由扫描调用程序。

快速扫描（扫描为 PDF 格式 / 扫描至电子邮件 / 扫描至文件夹）

从 KYOCERA Client Tool 执行扫描。使用快速扫描时，可以执行以下 3 种类型的扫描。

扫描为 PDF 格式：以 PDF 格式保存扫描的图像。扫描后会指定文件夹。

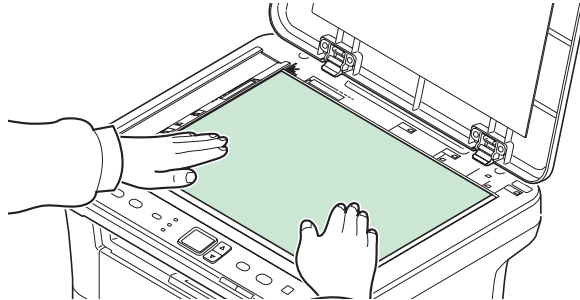
扫描至电子邮件：将扫描的图像附加至新电子邮件信息。

扫描至文件夹：将扫描的图像保存至指定的文件夹。



注 可以事先在 KYOCERA Client Tool 中设定保存扫描图像的文件夹和文件格式。请参阅第 2-34 页上的快速扫描 / TWAIN 设定。

- 1 放置原稿。有关详情，请参阅第 2-16 页上的装入原稿。



- 2 按照第 2-22 页上的访问 KYOCERA Client Tool 中的介绍启动 KYOCERA Client Tool。
- 3 单击扫描选项卡上的扫描为 PDF 格式、扫描至电子邮件或扫描至文件夹。



- 4 扫描为 PDF 格式

开始扫描。扫描完成时，会出现另存 PDF 文件为对话框。指定 PDF 文件名和保存图像用的文件夹。

扫描至电子邮件

开始扫描。扫描完成时，会启动邮件程序并附上扫描图像。输入地址、主题和信息，然后发送。

扫描至文件夹

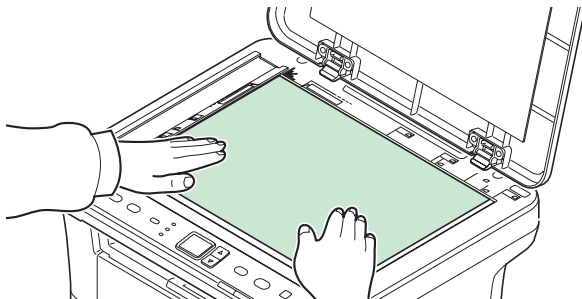
显示浏览文件夹对话框。指定将要保存图像的文件夹，然后单击 [确定]。开始扫描。

使用 TWAIN/WIA 扫描

本节介绍如何使用 TWAIN/WIA 扫描原稿。

以下以使用 TWAIN 驱动程序为例介绍扫描步骤。使用 WIA 驱动程序的方法与此相同。

- 1 放置原稿。有关详情，请参阅第 2-16 页上的装入原稿。

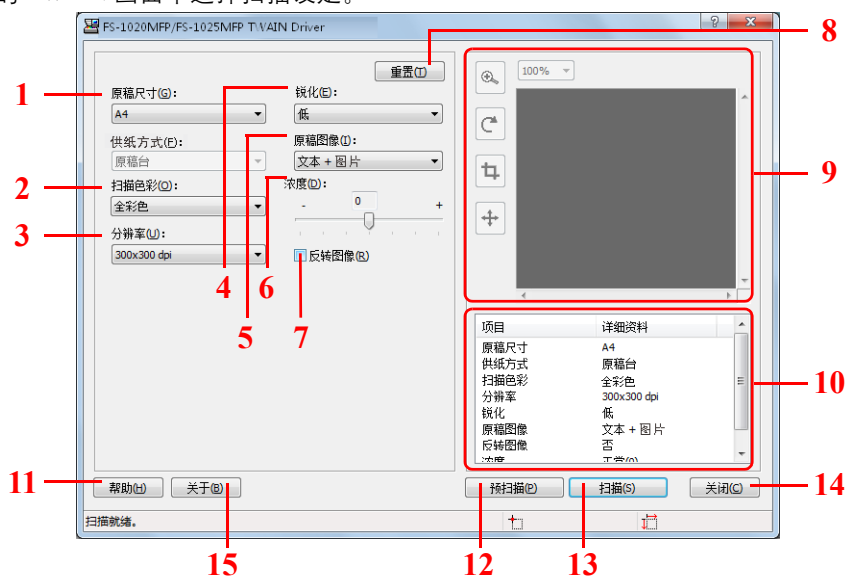


- 2 启动 TWAIN 兼容的应用程序。
- 3 选择使用应用程序的机器，此时会显示 TWAIN 画面。



注 有关选择机器的信息，请参阅操作手册或各应用程序软件的帮助信息。

- 4 在打开的 TWAIN 画面中选择扫描设定。



TWAIN 画面中显示如下设定。

编号	项目	说明
1	原稿尺寸	指定待扫描的原稿的尺寸。 值: Letter、Statement、Executive、A4、A5、A6、B5 (JIS)、B5 (ISO)、16 开、自定义 注 请参阅第 2-36 页上的配置选择自定义。
2	扫描色彩	选择色彩模式设定。 值: 单色、灰度、全彩色
3	分辨率	选择扫描分辨率。 值: 200 × 200 dpi、300 × 300 dpi、400 × 400 dpi、600 × 600 dpi

编号	项目	说明
4	锐化	调节图像的清晰度。 值：无、低、中等、高、去网纹（使轮廓模式并降低清晰度。）
5	原稿图像	选择最合适的原稿图像类型。 值：文字、图片、文字 + 图片
6	浓度	选择浓度。 值：-3（淡）至 3（浓）
7	反转图像	选择后，图像颜色会反转。
8	重置	将设定复位至初始设定。
9	预览区域	显示扫描图像的预览。可放大、旋转、裁切或移动图像。
10	详情列表	显示设定列表。
11	帮助	显示帮助画面。
12	预扫描	获取预览图像。
13	扫描	执行扫描并使图像返回至应用程序。
14	关闭	关闭 TWAIN 画面。
15	关于	显示驱动程序版本号。

6 保养

本章介绍以下主题：

一般信息	6-2
墨粉盒更换	6-2
更换保养组件	6-5
清洁机器	6-5
维修保养菜单	6-7
长期不使用机器和移动机器	6-8

一般信息

本章介绍了您可以执行的机器基本保养。您可以根据机器的状态更换墨粉盒：

另外，内部部件需要定期清洁。



注 存储器芯片上收集的信息 - 墨粉盒上附带的存储器芯片设计用来为终端用户提供更多便利，支持空墨粉盒的回收操作；并能收集信息以支持新产品的规划和开发。收集的信息是匿名的 - 信息不会和任何个人相关联，而且该数据会被匿名使用。

墨粉盒更换

注意指示灯会指示墨粉在两个使用阶段的状态。

- 当机器墨粉不足时，**注意**指示灯会闪烁，且 KYOCERA Client Tool 中显示信息。请注意在该阶段并不一定要更换墨粉盒。
- 如果您忽略上述状态并继续打印，则操作面板的显示屏上会显示 E-0007，**注意**指示灯会在墨粉用完之前亮起，且机器将停止。此时必须立即更换墨粉盒。

在任何一个情况下，请更换墨粉盒。



注 更换墨粉盒之后，如果 KYOCERA Client Tool 中显示**安装了非正品墨粉**，则表明安装的墨粉盒不是正品。

对于使用非正品墨粉所产生的任何后果，制造商不承担任何责任。

我们建议您仅使用正品墨粉盒。

如果您仍要继续使用当前安装的墨粉盒，请同时按模式选择键和 [停止 / 复位] 3 秒或以上。

墨粉盒更换频率

根据 ISO 19752，且在 EcoPrint 关闭的情况下，墨粉盒可打印的数量如下（假设使用 A4/Letter 纸张）：2,500 页。

可打印状态页以检查墨粉盒中的墨粉剩余量。状态页上的耗材状态中的墨粉量部分以渐进条粗略显示墨粉盒中的墨粉剩余量。

初始墨粉盒

新机器附带的墨粉盒为初始墨粉盒。初始墨粉盒平均可打印 700 页。

墨粉组件

为获得最佳打印效果，我们建议您仅使用正品京瓷部件和耗材。对由于使用非原装墨粉盒所引起的任何损坏，京瓷公司不承担任何责任。

新的墨粉组件包括以下项目：

- 墨粉盒
- 用于旧墨粉盒的塑料废物袋
- 安装手册



注 仅当准备好在机器中安装墨粉盒时方可将其从纸盒中取出。

更换墨粉盒

本节介绍了如何更换墨粉盒。



警告 切勿试图焚烧墨粉盒。否则会有被火星灼伤的危险。

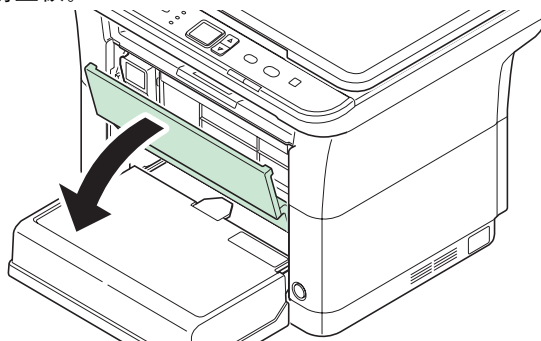
重要 更换墨粉盒时，请使存储介质和计算机附件（例如软盘）暂时远离墨粉盒。这是为了避免墨粉的磁性损坏介质。

对于因使用指定为原厂京瓷墨粉盒以外的墨粉盒而引起的任何损害或问题，KYOCERA Document Solutions Inc. 不承担任何责任。为获得最佳性能，建议您仅使用专用于您所在国家或地区的京瓷墨粉盒。如果安装了用于其他目的地的墨粉盒，机器将停止打印。

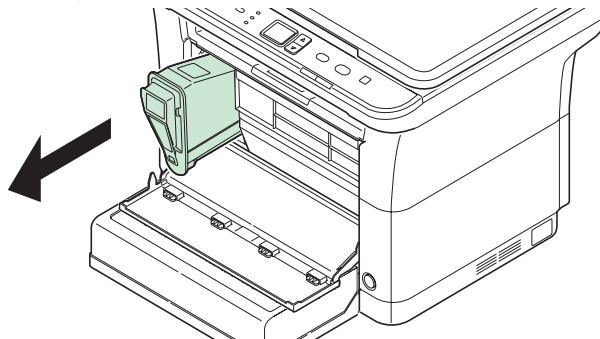


注 开始更换前不必关闭机器电源。如果关闭机器电源，机器中所有处于进程中的数据都将被删除。

- 1 打开前盖板。

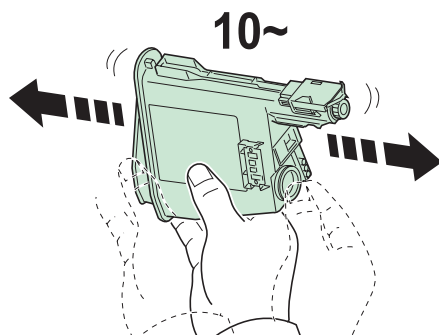


- 2 拉出墨粉盒。

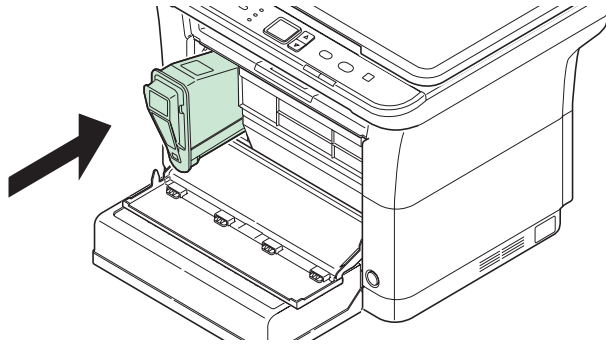


注 将旧的墨粉盒放入塑料袋（在新墨粉组件中附带）并遵照当地废物处理法规及法令进行处理。

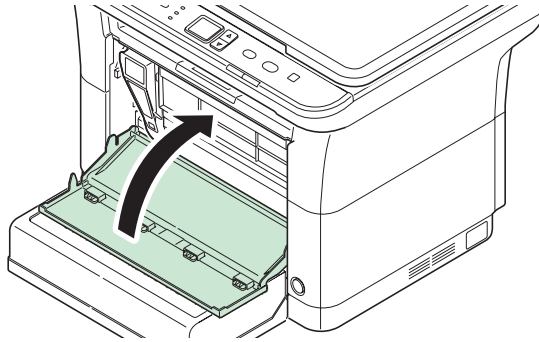
- 3 从墨粉组件中取出新的墨粉盒。如图所示，摇晃新墨粉盒至少 10 次，以使墨粉在墨粉盒内均匀分布。




- 4 将新墨粉盒装入机器。用力按墨粉盒，直至您听到“咔嗒”一声。



- 5 关闭前盖板。墨粉填充需要约4秒。



 注 如果前盖板不能关闭，请检查新墨粉盒是否正确安装（步骤4中）。
墨粉盒用毕请务必遵照国家与地方法规及法令处理。

更换保养组件

当机器打印 100,000 页时，则会打印一条信息表明需要更换保养组件。此时必须立即更换保养组件。

更换保养组件时，请联系维修服务人员。

内容：

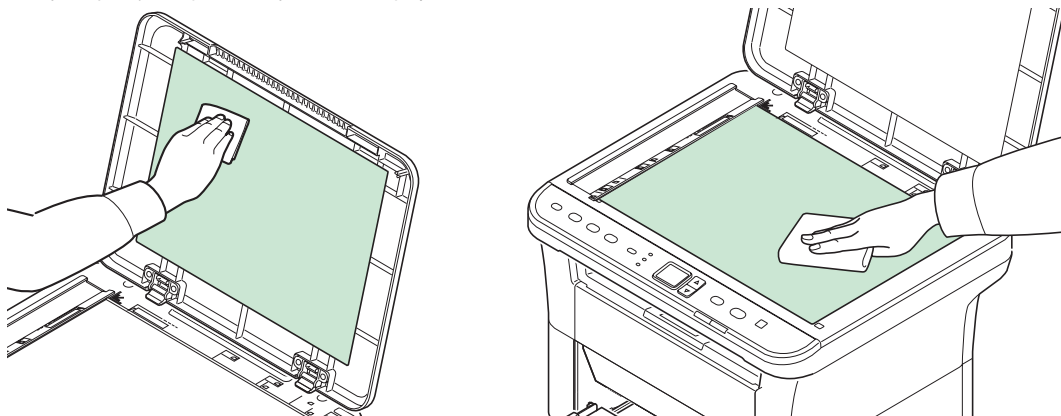
- 感光鼓单元
- 显影单元
- 废粉盒
- 供纸辊
- 下部供纸导板
- 转印辊


清洁机器

定期清洁本机可以确保获得最佳的输出质量。

原稿盖板 / 原稿台

使用蘸有酒精或者中性清洁剂的软布擦拭原稿盖板的背面和原稿台。

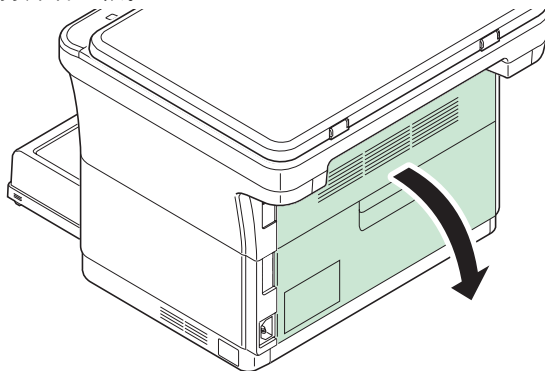


 注 切勿使用有机溶剂或其他强烈的化学溶剂。

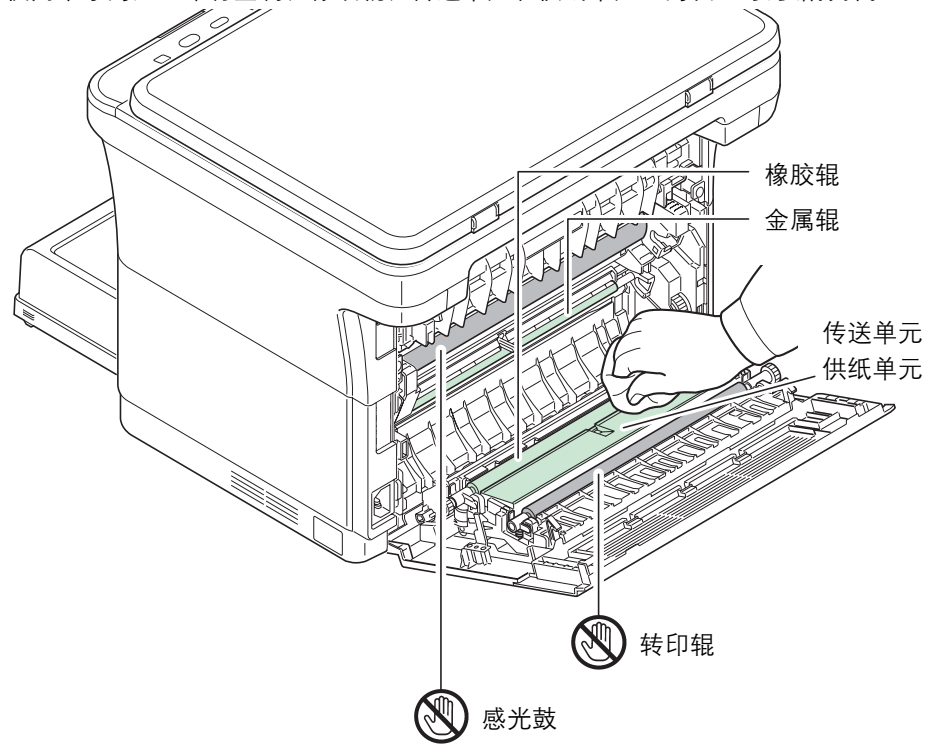
机器内部

为防止出现打印质量问题，每次更换墨粉盒时必须清洁机器内部。

- 1 打开后盖板。



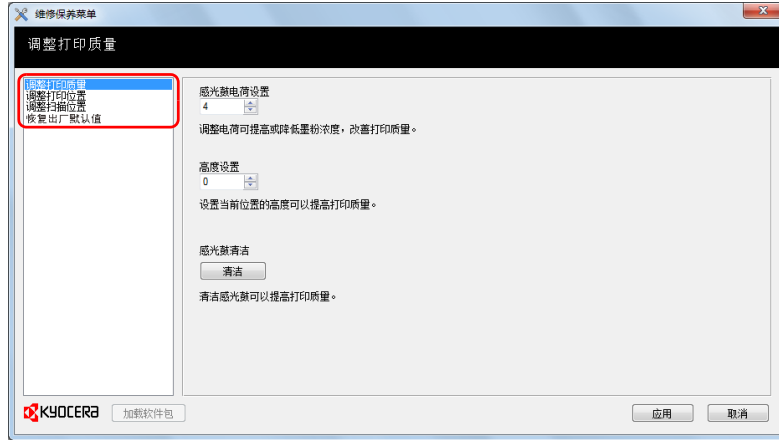
- 2 使用干净的无尘布将金属、橡胶辊、传送单元和供纸单元上的灰尘与污垢擦掉。

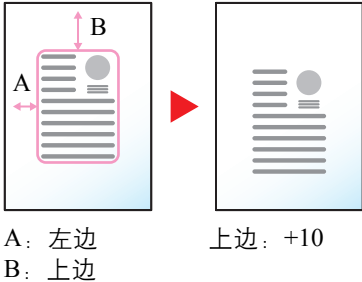
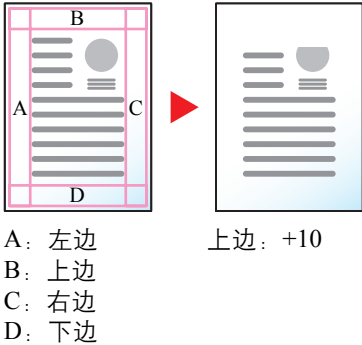




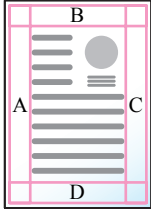

重要 清洁期间，请注意不要触摸感光鼓和转印辊（黑色）。

维修保养菜单

用户可通过 KYOCERA Client Tool 对其进行调节的维修保养菜单如下所示。此外，另请参阅 *KYOCERA Client Tool 用户指南*。



维修保养菜单		说明
调整打印质量	感光鼓电荷设置	当打印质量较差时，可以改变主充电器的输出以恢复打印质量。
	高度设置	如果您在 1500 m 或更高的海拔上使用机器并且打印质量较差时，则可以使用海拔设定来恢复打印质量。
	感光鼓清洁	在图像出现白色线条时执行感光鼓清洁。
调整打印位置	打印开始位置	<p>单面打印 调节打印图像的位置。</p> 
	打印装订边	<p>调节上、下、左和右装订边的宽度。 注 此设定对从机器打印无效。</p> 

维修保养菜单		说明
调整扫描位置	扫描开始位置	调节扫描图像的位置。   原稿台：-10
	扫描装订边	调节上、下、左和右装订边的宽度。   A：左边 B：上边 C：右边 D：下边 上边：+10
恢复出厂默认值		恢复出厂初始设定。

长期不使用机器和移动机器

长期不使用

若要长期不使用机器，请将电源线从电源插座拔下。

有关为避免在下次使用机器时可能出现的损坏而应采取的其他措施，最好咨询经销商。

移动机器

移动机器时：

- 缓慢移动。
- 尽可能使其保持水平以免墨粉洒落在打印机内部。
- 长距离运输机器之前，请务必咨询维修服务人员。
- 保持机器水平。



警告 装运机器时，请将显影单元和感光鼓单元拆下并装在塑料袋中，将其与机器分开装运。

7 故障排除

本章介绍以下主题：

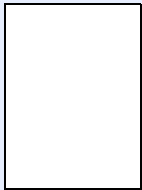

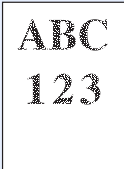
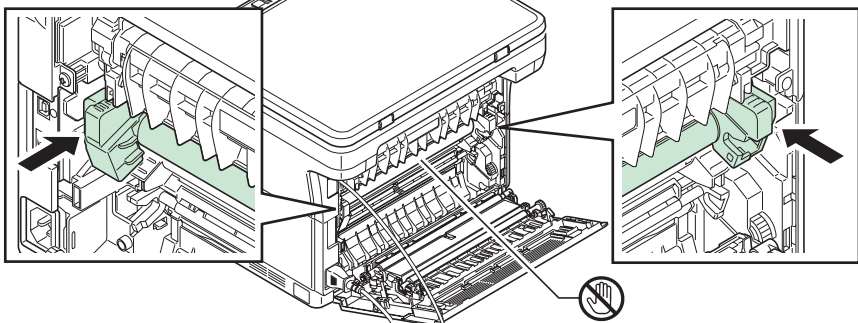

解除故障	7-2
错误信息	7-7
清除卡纸	7-9

解除故障

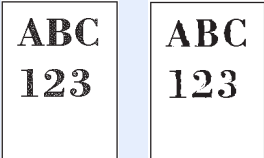

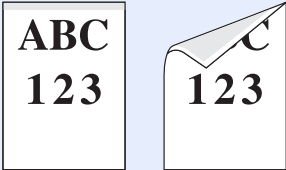
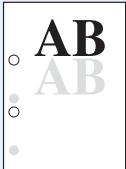
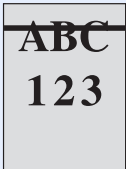
下表提供故障解除的一般指南。

如果本机出现故障，请检查以下要点并执行下文所述的步骤。如果故障仍无法排除，请与维修服务人员联系。

症状	检查要点	纠正措施	参考页
打开电源开关后，屏幕没有响应。	检查电源线。	将电源线的两端连接牢固。	2-2
按 [开始] 没有生成复印件。	机器显示屏、KYOCERA Client Tool 或状态监视器上是否显示信息？	确定出现该信息的原因并采取相应的措施。	7-7
	机器是否处于睡眠模式？	按操作面板上的任何键使机器从睡眠模式中恢复。	—
指示灯熄灭，电机不工作。	检查电源线。	将电源线的两端连接牢固。	2-2
	—	按电源开关。	—
机器不打印来自计算机的数据。	检查电源线。	将电源线的两端连接牢固。	2-2
	是否打开机器电源？	打开电源开关。	—
	是否连接了接口电缆？	牢固插接正确的接口电缆。	2-2
	是否在连接接口电缆前开启了本机？	连接接口电缆后开启本机。	2-2
	打印作业是否暂停？	恢复打印。	—
	注意指示灯是否亮起或闪烁？ 操作面板显示屏上是否显示错误代码？	根据第 7-7 页上的信息检查是否出现错误并清除错误。 如果指示灯显示了第 7-7 页中未说明的状况，请关闭电源开关，然后再将其打开。再次打印作业。	7-7
检查是否可以打印状态页。	如果可以成功打印状态页，则可能是计算机连接的问题。检查连接。要打印状态页时，请参阅第 2-42 页上的 <i>打印状态页</i> 。	2-2	
机器打印状态页，但是来自计算机的数据并没有被打印。	检查接口电缆。	将接口电缆的两端连接牢固。尝试更换接口电缆。	2-2
	检查程序文件和应用程序软件。	尝试打印其他的文件或使用其他打印命令。若故障只在特定文件或应用程序时才会出现，则检查该应用程序的打印机设定。	—

症状	检查要点	纠正措施	参考页
内部托盘附近发出蒸汽。	检查机器位置附近的温度是否较低，或者使用的纸张是否暴露在潮湿环境下。	视机器的操作环境和纸张的条件而定，打印期间产生的热量可能会蒸发打印纸张中的水分，机器中因此会发出蒸汽。这种情况下，可继续打印，不会出现故障。 要避免这种情况，可提高室温，使用存储在干燥地点的纸张。	—
输出空白复印件。 	是否正确放置原稿？	在原稿台上放置原稿时，应沿原稿尺寸指示板正面朝下放置。	2-16
全黑打印或模糊打印。  	—	打开后盖板并按图示位置。如果在打印了数页后故障仍未解除，请联络维修服务人员。 	—
频繁出现卡纸。	是否正确装入纸张？	正确装入纸张。	2-11, 2-12
	纸张是否为支持使用的类型？纸张是否处于良好的使用状态？	取出纸张，翻面后重新放入。	2-4
	纸张是否卷曲、折皱或有折痕？	更换新的纸张。	2-4
	机器内是否有散落的纸屑或者卡纸？	取出所有卡纸。	7-9
出纸时出现 2 张或以上的纸张重叠。（多张供纸） 	—	正确装入纸张。	2-11

症状	检查要点	纠正措施	参考页
打印件有折痕。 	纸张是否受潮?	更换新的纸张。	2-4
打印件卷曲。 	纸张是否受潮?	更换新的纸张。	2-4
Windows 测试页上文字丢失。	—	这是 Windows 操作系统的故障。不是机器故障。不会影响打印质量。	—
打印件上有墨粉脱落或分散的黑点。 	在保养菜单中检查感光鼓充电设定。	在保养菜单中增大感光鼓充电设定的调节值。	6-7
	—	在保养菜单中运行感光鼓清洁。	6-7
	—	感光鼓或显影单元可能损坏。如果在打印了数页后故障仍未解除, 请联络维修服务人员。	—
打印件上有垂直线条。 	—	感光鼓可能损坏。如果在打印了数页后故障仍未解除, 请联络维修服务人员。	—
打印不清或模糊。 	检查墨粉盒。	必要时, 请更换墨粉盒。	6-2
	检查 KYOCERA Client Tool 中的打印浓度设定。	在 KYOCERA Client Tool 中增大打印浓度的调节值。	2-38
	在保养菜单中检查感光鼓充电设定。	在保养菜单中减小感光鼓充电设定的调节值。	6-7

症状	检查要点	纠正措施	参考页
海拔为 1500 m 或更高并且打印件过淡。 	在保养菜单中检查海拔设定。	在保养菜单中将海拔设定设定为 1 。如果仍未有所改善，请将设定值更改为 2 。	6-7
灰色背景。 	检查墨粉盒。	必要时，请更换墨粉盒。	6-2
	在保养菜单中检查感光鼓充电设定。	在保养菜单中增大感光鼓充电设定的调节值。	6-7
	—	在保养菜单中运行感光鼓清洁。	6-7
	检查 KYOCERA Client Tool 中的打印浓度设定。	在 KYOCERA Client Tool 中减小打印浓度的调节值。	2-38
纸张的顶边或背面有脏污。 	在保养菜单中检查感光鼓充电设定。	在保养菜单中增大感光鼓充电设定的调节值。	6-7
—	机器内部是否变脏？	如果在打印了数页后故障仍未解除，请清洁辊、传送单元和供纸单元。如果清洁后故障仍未解除，请联络维修服务人员。	6-5
之前的图像还在，且较淡地打印在打孔纸上。 	在保养菜单中检查感光鼓充电设定。	在保养菜单中增大感光鼓充电设定的调节值。 基于当前值每次将调节值增大 1 级。 如果将调节值增大 1 级后仍未有所改善，请再增大 1 级。 如果仍未有所改善，请将设定值置回原值。	6-7
出现灰色背景，纸张上边有水平条纹。 	在保养菜单中检查感光鼓充电设定。	在保养菜单中增大感光鼓充电设定的调节值。	6-7

症状	检查要点	纠正措施	参考页
复印件上出现条纹（由点聚集起来形成的条纹，并且这些点并没有均匀对齐）。	原稿是否为打印的图片？	将图像质量设为 图片 。	2-30
			
文字打印不清晰。	是否为原稿选择了合适的图像质量？	选择合适的图像质量。	2-30
			
图像歪斜。	是否正确放置原稿？	在原稿台上放置原稿时，请将它们与原稿尺寸指示板正确抵齐。	2-16
	是否正确装入纸张？	检查纸张宽度导板的位置。	2-12
	是否在 PC 上正确设定了应用程序软件设定？	检查应用程序软件和打印驱动程序的打印设定是否正确。	—
无法扫描。	检查接口电缆。	将接口电缆的两端连接牢固。尝试更换接口电缆。	2-2
	是否正确指定了保存位置？	检查将要保存扫描图像的文件夹路径。	2-34

提示

机器故障可按以下提示轻松排除。如果您遇到的故障无法用以上方法排除，请按下文所述尝试：

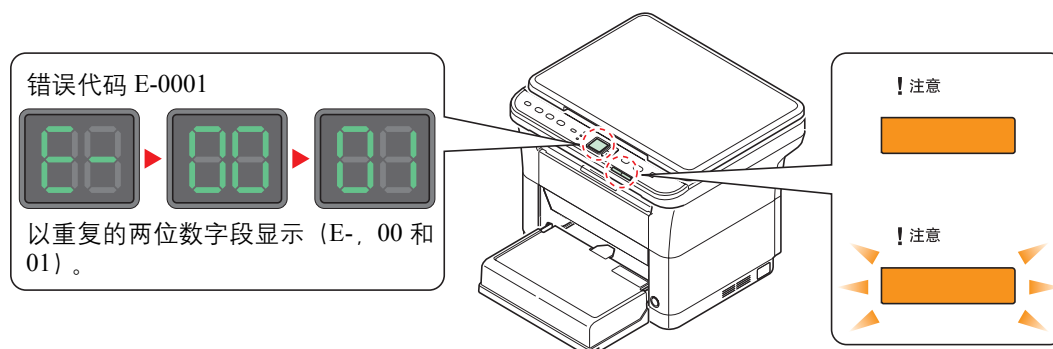
- 重新启动正在使用的计算机，将打印作业发送至机器。
- 使用最新版本的打印驱动程序。最新版本的打印驱动程序及工具可在以下网址得到：
<http://www.kyoceradocumentsolutions.com>。
- 确保正确执行应用程序软件中的打印步骤。请查询应用程序软件附带的文件。

错误信息

如果机器出现故障，将通过以下显示通知您。

- 操作面板上的注意指示灯亮起或闪烁。
- 操作面板显示屏上显示错误代码。
- KYOCERA Client Tool 和状态监视器将显示机器的状态。

如果注意指示灯亮起或闪烁，并且操作面板显示屏上显示错误代码，请检查 KYOCERA Client Tool 或状态监视器。



注 如果指示灯亮起或以不同于上述方式反复闪烁，则可能出现维修错误。关闭电源开关，拔下电源线，然后再将其插上并再将电源开关打开。这样可以清除错误。如果错误没有被清除，请联系维修服务人员。

用户可解除的故障如下所示。

错误代码	KYOCERA Client Tool 和状态监视器中显示的 信息*	含义	措施
C-F040	出现错误	机器上出现错误。	关闭主电源开关，然后再将其打开。
C-#### (除 C-F040 外)	出现错误	机器上出现错误。	请记录下操作面板上显示的错误代码，然后联系维修服务人员。
E-0001	安装了非原装墨粉盒	安装的墨粉盒不是正品。	对于使用非正品墨粉所产生的任何后果，制造商不承担任何责任。 我们建议您仅使用正品墨粉盒。 如果您仍要继续使用当前安装的墨粉盒，请同时按模式选择键和 [停止 / 复位] 3 秒或以上。
E-0002	出现错误	所安装的墨粉盒初始规格与机器的不匹配。	安装指定的墨粉盒。
E-0003	内存用完	由于扫描仪内存不足，无法执行扫描操作。	仅可使用已扫描的页面。按 [停止 / 复位]，作业将被取消。
E-0004	出现错误	扫描页数超过最大数量。	扫描原稿页数的最大数量为 99。仅可使用已扫描的页面。按 [停止 / 复位]，作业将被取消。
E-0007	添加墨粉	墨粉耗尽。	更换新的墨粉盒。

错误代码	KYOCERA Client Tool 和状态监视器中显示的 信息*	含义	措施
E-0008	盖板打开	后盖板或前盖板被打开。	关闭后盖板或前盖板。
E-0009	内部托盘纸张已满	内部托盘纸张已满。	打印 100 张后机器会暂停。从内部托盘中取出纸张，然后按 [开始] 恢复打印。
E-0012	内存溢出	由于内存用完，无法继续处理作业。	将打印分辨率从 Fast 1200 更改至 600 dpi。请参阅 <i>Printer Driver 用户指南</i> 。
E-0014	添加纸张	纸张尺寸与打印驱动程序 KYOCERA Client Tool 设定不同。	装入尺寸正确的纸张。
E-0015	—	USB 电缆未连接。	按 [停止 / 复位] 并连接 USB 电缆。
		关闭 PC 电源。	按 [停止 / 复位] 并打开 PC 电源。
		无法找到 KYOCERA Client Tool。	按 [停止 / 复位] 并打开 KYOCERA Client Tool。
—	未连接。	USB 电缆未连接。	连接 USB 电缆。
		机器电源关闭。	打开机器电源。
		无法找到合适的打印驱动程序。	安装正确的打印驱动程序。
E-0018	—	打印文件夹中没有该文件。	按 [停止 / 复位]。
E-0019	—	机器无法运行该程序，因为不可使用的原稿尺寸被登录至该程序。	按 [停止 / 复位] 并更改程序设定。
J-0511	卡纸	后盖板中出现卡纸。	请参阅第 7-9 页上的 <i>清除卡纸</i> ，然后取出卡纸。
PF	添加纸张	纸盒中出现卡纸。	请参阅第 7-9 页上的 <i>清除卡纸</i> ，然后取出卡纸。
		纸张来源中没有纸张。	在纸张来源中装入纸张。
—	墨粉将用尽。	即将到达更换墨粉盒时间。	准备好新墨粉盒。
—	更换保养组件	每打印 100,000 张图像时，需要更换保养组件。	更换保养组件。

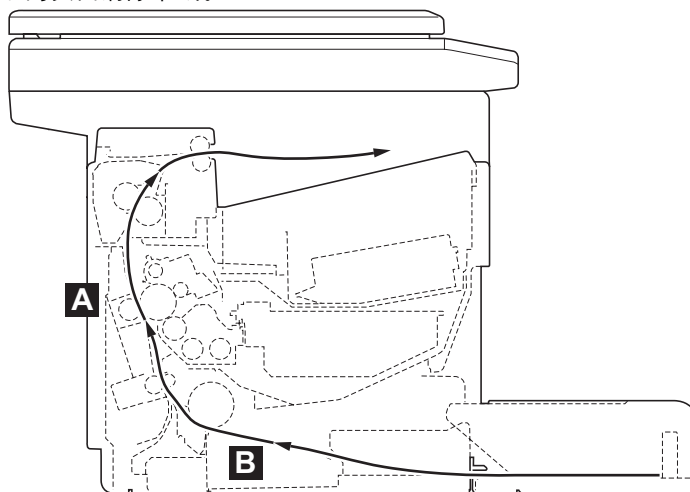
* 可在配置中设定状态监视器指示的事件。请参阅第 2-36 页上的 *配置*。

清除卡纸

如果纸张传送系统中卡纸或根本就没有供纸，机器会自动脱机，注意指示灯将闪烁。KYOCERA Client Tool 会指示卡纸位置（发生卡纸的部件）。取出卡纸。取出卡纸后，机器将恢复打印。

可能的卡纸位置

详细的卡纸位置如下。请参阅所示的页面清除卡纸。



卡纸位置	错误代码	KYOCERA Client Tool 和状态监视器中显示的信息	说明	参考页
A	J-0511	卡纸	后盖板中出现卡纸。	7-10, 7-11
B	PF*	添加纸张	纸盒中出现卡纸。	7-12, 7-13

* 纸张耗尽时还会显示 PF。此时，请添加纸张。请参阅第 2-4 页上的装纸。

清除卡纸的一般原则

清除卡纸时，请牢记以下原则：




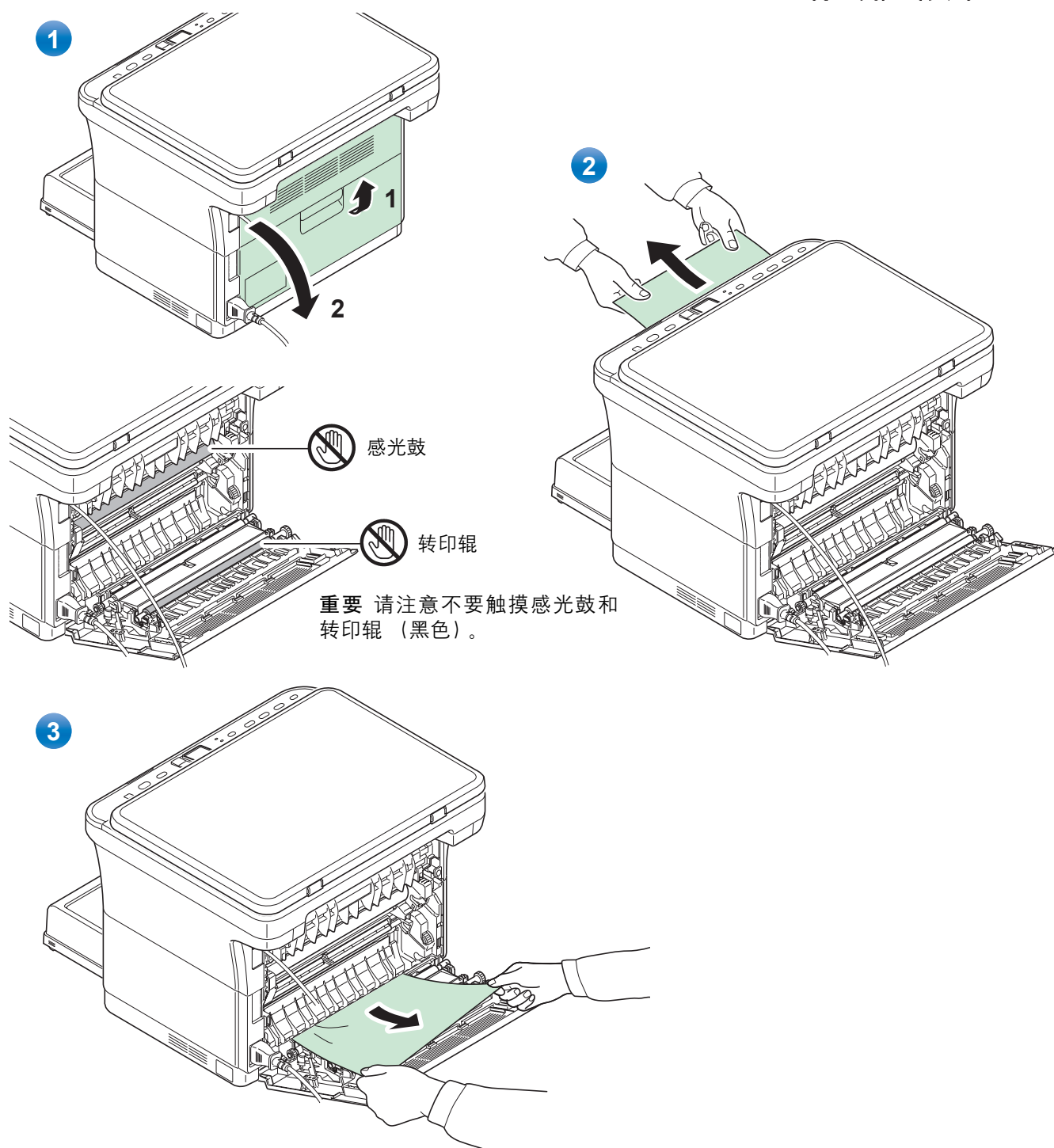
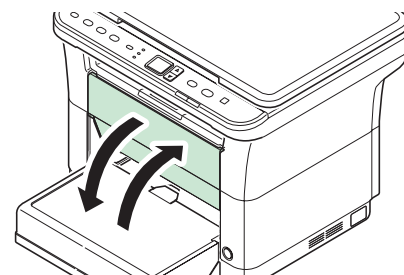
小心 清除卡纸时，动作应缓慢，以免将其撕破。撕破的纸片难于取出且易被忽略，从而妨碍清除卡纸。

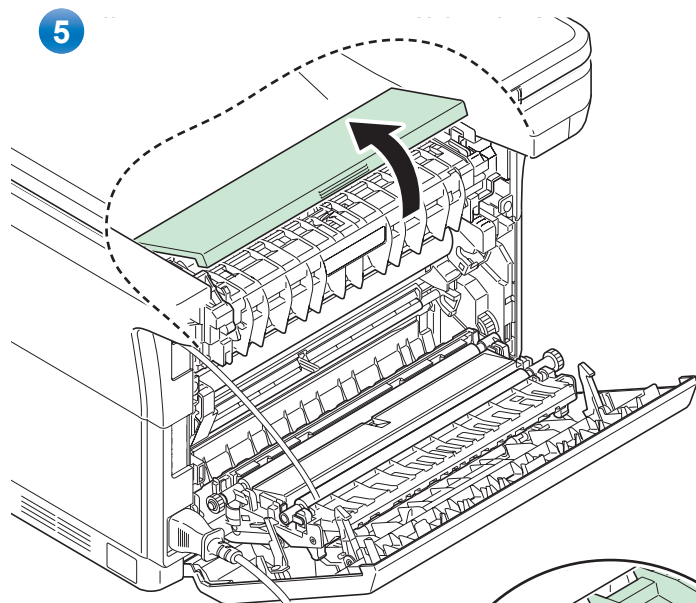
- 若经常出现卡纸，请尝试使用不同类型的纸张，使用来自另一类型的纸张更换原来的纸或将堆叠的纸翻转。如果更换纸张后仍发生卡纸，则可能是机器故障。
- 恢复打印后是否能正常重现被卡的页面，取决于卡纸位置。

后盖板

按照以下步骤操作来清除后盖板内部卡纸。

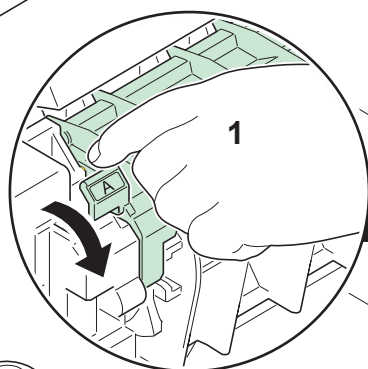
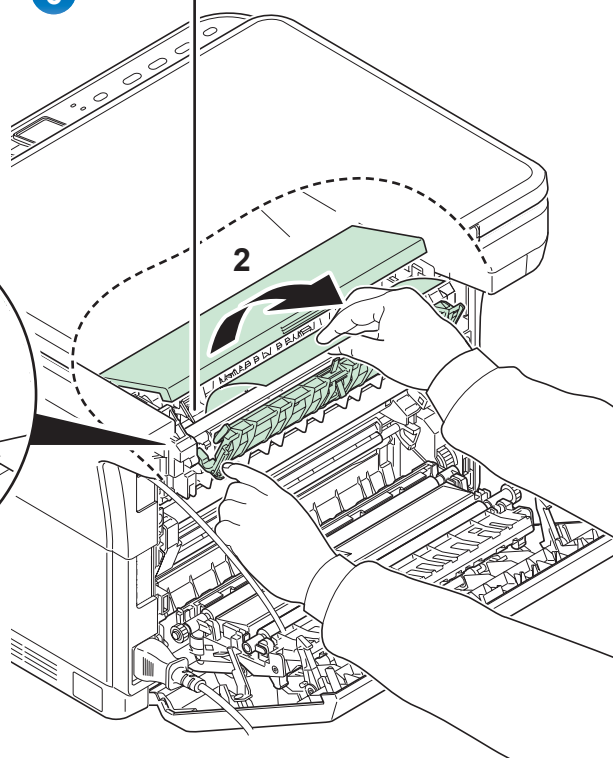
 注 打开或关闭前盖板时，可以排出机器内部的纸张。



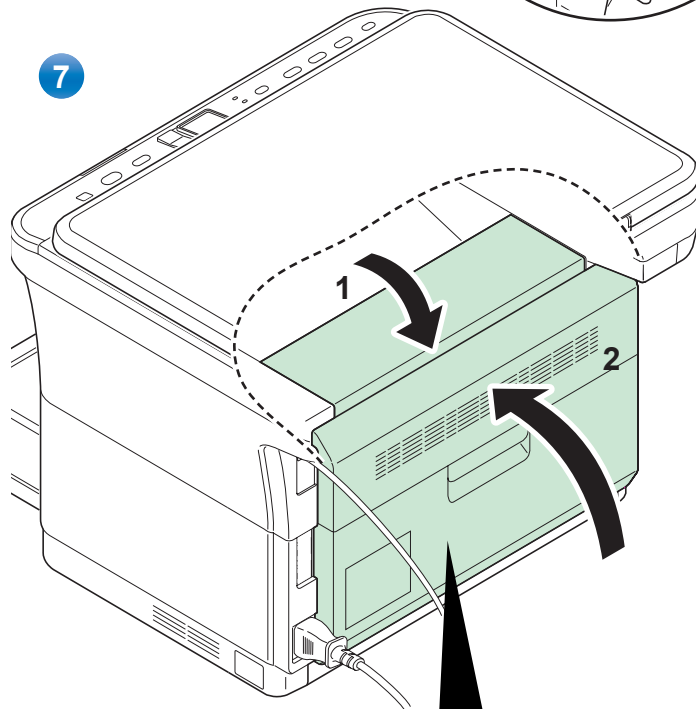


小心 机器内的定影单元很热。请勿触摸，否则可能导致灼伤。

6



7



关闭后盖板清除错误。机器预热并恢复打印。




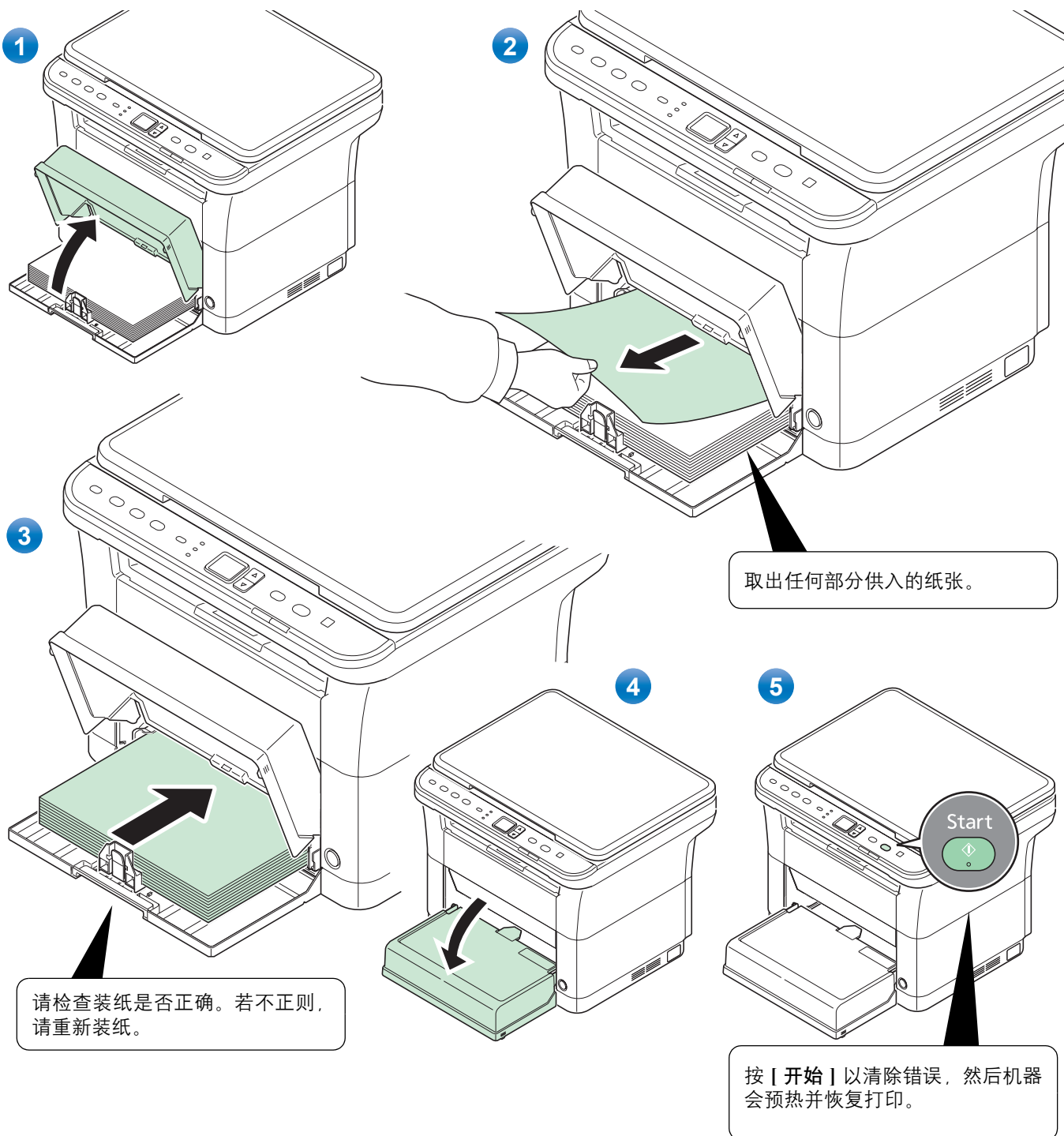
注 先关闭上盖板，然后关闭后盖板。

纸盒

按照以下步骤操作来清除纸盒中的卡纸。

重要 请勿试图取出部分供入的纸张。请参阅第 7-10 页上的后盖板。

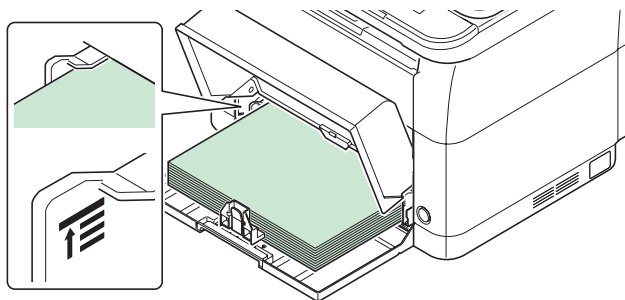
 **注** 在取出卡纸之前，请勿打开或关闭前盖板或后盖板。



若出现供纸故障

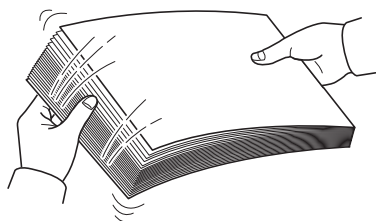
检查并减少装入的纸张数量

如果纸盒中装入过多的厚纸，则可能无法供纸。出现这种情况时，请减少装纸量。

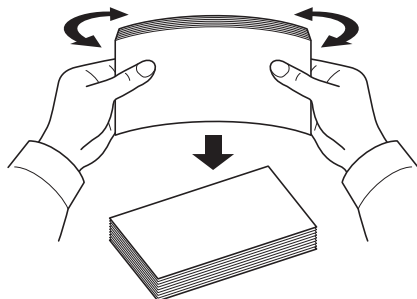


边缘翻动和抚平卷曲

取出内部托盘中的所有偶数页（包括说明页），并在重新装纸之前卷动纸张以使其相互分离。

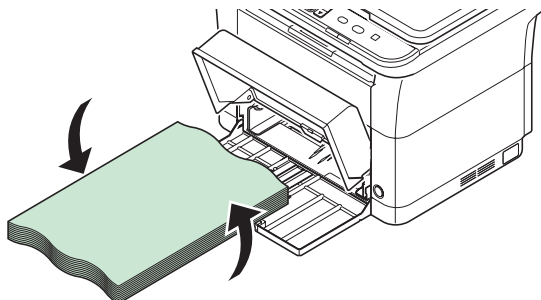


如果纸张边缘卷曲，请在重新装入前将其抚平。



因纸张边缘卷曲而无法供纸

若因纸张边缘卷曲而无法供纸，请调换纸张上下边，然后装纸。



8 附录

本章介绍以下主题：

规格 8-2

规格



注 规格若有变更，恕不另行通知。

一般功能

项目		说明
类型		台式
打印方式		利用半导体激光的电子照相
纸张重量		60 至 220 g/m ²
纸张类型		普通纸、预印纸、标签纸、铜版纸、再生纸、牛皮纸、粗糙纸、公函信笺、彩色纸、打孔纸、信封、卡片纸、厚纸、高质量纸、自定义 1（至 8）
预热时间 (22°C, 60%RH)	开机	20 秒或以下
	睡眠	12 秒或以下
纸张容量		250 张 (70 g/m ²)
内部托盘容量	标准纸	100 张 (70 g/m ²) (打印 100 张后机器会暂停。)
	特殊纸张	1 张
连续复印		1 至 99 张
图像写入系统		半导体激光和电子照相
内存:		ROM: 32 MB, RAM: 64 MB
接口		USB 接口: 1 个 (高速 USB)
工作环境	温度	10 至 32.5°C
	湿度	15 至 80%
	海拔	3,500 m (最高)
	亮度	1500 lux (最高)
尺寸 (宽 × 深 × 高)		390 × 333 × 317 mm
重量 (包括墨粉盒)		8.7 kg
占地面积 (宽 × 深)		390 × 645 mm
电源		AC220V, 50HZ, 3.1A

复印功能

项目	说明	
纸张尺寸	A4、A5、A6、Folio、JIS B5、ISO B5、Letter、Legal、Statement、Executive、Oficio II (216 × 340 mm)、216 × 340 mm、16 开、自定义 (70 × 148 至 216 × 356 mm)	
复印速度 (300 × 300 dpi)	A4	轻 (63 g/m ² 或以下) : 20 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 20 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 20 张 / 分钟
	A4 (静音模式)	轻 (63 g/m ² 或以下) : 15 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 15 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 15 张 / 分钟 重 1 (106 至 135 g/m ²) : 14 张 / 分钟 重 2 (3) (136 至 220 g/m ²) : 13 张 / 分钟
	Letter	轻 (63 g/m ² 或以下) : 21 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 21 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 21 张 / 分钟
	Letter (静音模式)	轻 (63 g/m ² 或以下) : 16 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 16 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 16 张 / 分钟 重 1 (106 至 135 g/m ²) : 14 张 / 分钟 重 2 (3) (136 至 220 g/m ²) : 13 张 / 分钟
	A5/B5/A6 (静音模式)	轻 (63 g/m ² 或以下) : 12 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 12 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 12 张 / 分钟 重 1 (106 至 135 g/m ²) : 10 张 / 分钟 重 2 (3) (136 至 220 g/m ²) : 9 张 / 分钟
	A5/B5/A6 (自第 11 页) (静音模式)	轻 (63 g/m ² 或以下) : 10 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 10 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 10 张 / 分钟 重 1 (106 至 135 g/m ²) : 8 张 / 分钟 重 2 (3) (136 至 220 g/m ²) : 8 张 / 分钟
首张打印时间 (A4, 从纸盒供纸)	12 秒或以下	
缩放倍率	25 至 400%, 以 1% 为单位进行微调	
分辨率	600 × 600 dpi	
支持使用的原稿类型	纸张、书本和三维物体 (最大原稿尺寸: A4/Letter)	
原稿供纸系统	固定	

打印功能

项目	说明	
纸张尺寸	A4、A5、A6、Folio、JIS B5、ISO B5、Letter、Legal、Statement、Executive、信封 Monarch、信封 #10、信封 #9、信封 #6-3/4、信封 C5、信封 DL、Oficio II (216 × 340 mm)、216 × 340 mm、16 开、自定义 (70 × 148 至 216 × 356 mm)	
打印速度	A4	轻 (63 g/m ² 或以下) : 20 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 20 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 20 张 / 分钟
	A4 (静音模式)	轻 (63 g/m ² 或以下) : 15 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 15 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 15 张 / 分钟 重 1 (106 至 135 g/m ²) : 14 张 / 分钟 重 2 (3) (136 至 220 g/m ²) : 13 张 / 分钟
	Letter	轻 (63 g/m ² 或以下) : 21 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 21 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 21 张 / 分钟
	Letter (静音模式)	轻 (63 g/m ² 或以下) : 16 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 16 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 16 张 / 分钟 重 1 (106 至 135 g/m ²) : 14 张 / 分钟 重 2 (3) (136 至 220 g/m ²) : 13 张 / 分钟
	A5/B5/A6 (静音模式)	轻 (63 g/m ² 或以下) : 12 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 12 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 12 张 / 分钟 重 1 (106 至 135 g/m ²) : 10 张 / 分钟 重 2 (3) (136 至 220 g/m ²) : 9 张 / 分钟
	A5/B5/A6 (自第 11 页) (静音模式)	轻 (63 g/m ² 或以下) : 10 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 10 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 10 张 / 分钟 重 1 (106 至 135 g/m ²) : 8 张 / 分钟 重 2 (3) (136 至 220 g/m ²) : 8 张 / 分钟
	Legal	轻 (63 g/m ² 或以下) : 13 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 13 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 13 张 / 分钟
	Legal (静音模式)	轻 (63 g/m ² 或以下) : 12 张 / 分钟 正常 1 (64 至 69 g/m ²) : 12 张 / 分钟 正常 2 (3) (70 至 105 g/m ²) : 12 张 / 分钟 重 1 (106 至 135 g/m ²) : 11 张 / 分钟 重 2 (3) (136 至 220 g/m ²) : 10 张 / 分钟
首张打印时间 (A4, 从纸盒供纸)	8.5 秒或以下	
分辨率	600 × 600 dpi/Fast 1200 dpi	
控制器	ARM926EJ 390MHz	
支持的操作系统	Windows XP、Windows Server 2003/R2、Windows Vista、Windows 7、Windows Server 2008/R2、Mac OS X 10.5 或更高版本	

扫描功能

项目	说明
系统要求	CPU: 20 MHz RAM: 64 MB
分辨率	200 × 200 dpi、300 × 300 dpi、400 × 400 dpi、600 × 600 dpi
文件格式	BMP、JPEG、PNG、TIFF、PDF
传送系统	PC 传送: 扫描至文件夹 TWAIN 扫描* WIA 扫描**

* 可用的操作系统: Windows XP、Windows Server 2003/R2、Windows Vista、Windows 7、Windows Server 2008/R2

** 可用的操作系统: Windows Vista、Windows 7、Windows Server 2008/R2

索引

A	
按键	
打印文件夹	1-4
复印	1-4
静音模式	1-4
开始	1-4
模式选择	1-4
扫描	1-4
身份证复印	1-4
停止 / 复位	1-4
安装软件	
Macintosh	2-19
Windows	2-18
B	
保养	6-1
更换保养组件	6-5
墨粉盒更换	6-2
清洁	6-5
维修保养菜单	6-7
保养组件	
更换	6-5
标签纸	2-8
不干胶标签	2-8
C	
彩色纸	2-10
操作面板	
指示灯、按键、概述	1-4
组件	1-2
长期不使用	6-8
程序	
登录	2-28
复印	3-5
扫描	5-3
程序指示灯	
操作面板	1-4
处理中指示灯	
操作面板	1-4
初始设定	2-28
错误信息	7-7
D	
打开电源	2-3
打印	4-1
从应用程序软件进行打印	4-2
打印机驱动程序	4-2
手动双面	4-3
打印文件夹	4-5
保存	4-5
打印	4-6
打印文件夹键	
操作面板	1-4
挡纸片	2-12
组件	1-2
电源开关	
组件	1-2
电源线	
连接	2-2
电源线接插件	
组件	1-3
F	
份数指示灯	
操作面板	1-4
复印	3-1
程序	3-5
功能	3-5
基本操作	3-2
身份证复印	3-5
手动双面	3-3
复印键	
操作面板	1-4
G	
更换	
保养组件	6-5
墨粉盒	6-2
故障排除	7-1
错误信息	7-7
解除故障	7-2
清除卡纸	7-9
规格	8-2
打印机	8-4
复印	8-3
扫描仪	8-5
一般功能	8-2
H	
后盖板	
组件	1-3
后盖板部分	
清除卡纸	7-10
厚纸	2-10
J	
机器部件	1-1
机器后部的组件	
.....	1-3
机器前部的组件	
.....	1-2
解除故障	7-2
静音模式	1-4
静音模式键	
操作面板	1-4

K		S	
KYOCERA Client Tool	2-22	扫描	5-1
开始键		程序	5-3
操作面板	1-4	快速扫描	5-4
快速扫描		TWAIN/WIA	5-5
设定	2-34	自动路由扫描	5-2
使用	5-4	扫描键	
L		操作面板	1-4
<hr/>		身份证复印	3-5
连接		身份证复印键	
电源线	2-2	操作面板	1-4
USB 电缆	2-2	手动双面	
M		打印	4-3
<hr/>		复印	3-3
明信片	2-9	说明页	
墨粉盒		手动双面	4-4
更换	6-2	T	
更换方法	6-3	<hr/>	
墨粉组件		TWAIN/WIA	5-5
墨粉盒、塑料废物袋、安装手册	6-2	特殊纸张	2-8
模式选择键		提示	7-6
操作面板	1-4	停止 / 复位键	
N		操作面板	1-4
<hr/>		U	
内部托盘		<hr/>	
组件	1-2	USB 电缆	
能源之星	vi	连接	2-2
浓度指示灯		USB 接口	
操作面板	1-4	组件	1-3
P		W	
<hr/>		<hr/>	
Preset Tool	2-28	维修保养菜单	6-7
配置	2-36	X	
复印选项卡	2-40	<hr/>	
设备初始设定	2-38	卸载驱动程序和实用程序	2-21
状态监视器选项卡	2-41	信封	2-9
Q		Y	
<hr/>		<hr/>	
前盖板		移动机器	6-8
组件	1-2	预印纸	2-10
清除卡纸	7-9	原稿尺寸指示板	
后盖板部分	7-10	组件	1-2
可能的卡纸位置	7-9	原稿盖板	
纸盒	7-12	清洁	6-5
清洁		组件	1-2
机器内部	6-5	原稿台	
原稿盖板、原稿台	6-5	清洁	6-5
R		组件	1-2
<hr/>		Z	
软件	2-17	<hr/>	
<hr/>		再生纸	2-10

纸盒	
基准重量	2-6
清除卡纸	7-12
纸张尺寸	2-5
纸张类型	2-11
装纸	2-12
组件	1-2
纸盒盖板	2-15
组件	1-2
指示灯	
程序	1-4
处理中	1-4
份数	1-4
浓度	1-4
注意	1-4
纸张	
最小及最大尺寸	2-5
纸张长度导板	2-13
纸张宽度导板	2-12
纸张重量	2-6
注意指示灯	
操作面板	1-4
装入原稿	2-16
状态监视器	2-27
状态页	
打印	1-4, 2-42
装纸	
纸盒	2-12
准备工作	2-1
准备纸张	2-11
自动路由扫描	5-2

京瓷产品在停止生产后的零部件及耗材的供应期限及回收体系的通知

对复印机、打印机的维修服务需要的维修用功能零部件及耗材的供应期限是停止生产后 5 年内。(维修用功能零部件指为了维持那个产品的功能需要的零部件。)

京瓷废旧产品、耗材容器回收体系

京瓷作为业内领先于环境和谐理念的环保型先驱企业，一直致力于研制“地球环境友好型产品”，率先荣获各种环保认证，倡导绿色环保办公生活理念。同时，京瓷也在遵循相关法律法规的前提下，京瓷零配件处理中心把从代理商处收回的京瓷已销售的数码复合机、打印机等废旧产品以及这些产品的耗材的废旧容器（墨粉盒）、零配件和相关选购件进行统一回收后，交由国家指定的回收机构来处理。

通过这一京瓷回收体系，我们更加保障了资源节约、环境友好的追求。对可再生材料统一回收，交予政府指定废弃物处理机构，进行循环利用；对不可再生材料，将按照国家法律规定，交予政府指定废弃处理场所，统一处理。解决了用户对废弃产品污染环境的担忧。

京瓷的回收体系秉承经济、简易、便捷的宗旨，为用户和代理商提供最优质的回收通道。让我们共同努力，构建绿色地球。

京瓷 回收体系图示



1. 京瓷的用户您好：请将您的废弃品寄送到出售给您机器的代理商处。
2. 各代理商您好：请将您的废弃品寄送到京瓷零配件处理中心。

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
FS-1020MFP						
支撑板1	×	○	○	○	○	○
支撑板2	×	○	○	○	○	○
传感器	×	○	○	○	○	○
热敏电阻	×	○	○	○	○	○
电机1	×	○	○	○	○	○
电机2	×	○	○	○	○	○
电源板	×	○	○	○	○	○
电路板组件1	×	○	○	○	○	○
电路板组件2	×	○	○	○	○	○
电路板组件3	×	○	○	○	○	○
电路板组件4	×	○	○	○	○	○
电路板组件5	×	○	○	○	○	○
电路板组件6	×	○	○	○	○	○
电路板组件7	×	○	○	○	○	○
轴	×	○	○	○	○	○
辊1	×	○	○	○	○	○
辊2	×	○	○	○	○	○
辊3	×	○	○	○	○	○
销钉	×	○	○	○	○	○
风扇	×	○	○	○	○	○
<p>○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在SJ/T 11363—2006规定的限量要求以下。</p> <p>×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出SJ/T 11363—2006规定的限量要求。</p>						

质量认证

本机已通过全部
质检和最终验收。

京瓷办公信息系统（中国）有限公司

上海市南京西路 288 号 创兴金融中心 8 层

Phone: +86-21-5301-1777

Fax: +86-21-5302-8300

©2012 KYOCERA Document Solutions Inc.

 为京瓷公司商标

初版 2012.8
2M4KMZHNC000